磁歪材料を用いた機能性イヤフォンの開発

Development of Functional Earphone using Magnetostrictive Material

上野 敏幸*1 (正員), 三浦 英充*2, 山田 外史*1 (正員)

Toshiyuki UENO (Mem.), Hidemitsu MIURA, Sotoshi YAMADA (Mem.)

In daily life, we often use earphone to listen sound and music. However kanal type earphone like earplug shape shuts off the sound of surroundings, thus, is not preferable to use in jogging or driving. Bone conductive speaker is alternative to hear sound from surroundings and player simultaneously. However conventional ones based on piezoelectric material or voice coil are large size, difficult to equip, and amplifier necessary due to the low output force. Here, we propose functional earphone using magnetostrictive vibrator. The device consists of magnetostrictive rod (Galfenol) and magnetic yoke constructing unimorph structure, winding coil, bias magnet and vibration plate. The ring shape vibrator with hole to pass air-conductive sound is easy to equip on ear hole and can generate sufficient sound without additional amplifier. In this study, we fabricate several prototypes to evaluate static and dynamic characteristics to verify the principle and advantages.

Keywords: magnetostrictive material, Galfenol, cylindrical, earphone, bending vibrator.

1 緒言

最近のイヤフォンは耳栓の形をしたカナル型が主流 で、装着感がよく音質にも優れる。しかし耳穴を塞ぐ イヤフォンは、周囲の音声情報を遮断することから、 その利用には注意が必要である。例えばジョギングや 運転中の利用は危険である。また工事や災害救助の現 場では、周囲の状況に気を配り、同時に無線機からの 音声指示を受ける。この用途に耳穴を塞ぐイヤフォン は不適である。気導を介さず音声が聞けるデバイスに 骨伝導スピーカがある。しかし現状、圧電素子[1,2]や ボイスコイルを利用するタイプは、出力が低く、ヘッ ドセットやアンプが必要で、取り回しが不便にて、そ れほど普及は進んでいない。

我々は、耳穴に装着し、周囲音と再生音を同時に聞 くことができる機能性イヤフォンを提案する。これは 磁歪材料を用いた小型振動子で音声を出力するもので ある。デバイスに使用する鉄ガリウム合金[3,4]は、堅 牢で加工性が良く、大きな発生力と高い応答性を有す る材料で、この用途に適する。本論文では、デバイス の動作と特徴が、試作機の振動特性や実装評価にて確 認されたので報告する。

 連絡先:上野 敏幸,〒920-1192 石川県金沢市角間町, 金沢大学理工研究域電子情報学系,
e-mail: ueno@ec.t.kanazawa-u.ac.jp
*¹金沢大学,^{*2}(株)エイチアンドエフ

2 構造と原理

イヤフォンの構造を Fig. 1 に示す。これは角柱の磁 歪素子(Fe-Ga 合金,以下,素子と略),ヨーク,コイ ル,バイアス磁石,振動板で構成される。ヨークは中 央の角柱に半円弧状のリングがついた H型構造で,こ れらは一体の部品で成形されている。変位の発生する 原理を説明する。コイルが巻かれた素子は、空隙を隔 て中央の角柱ヨークと平行に並び,その両端がヨーク に接合された平行梁を構成する。Fig. 2 右のようにコ イルに電流を流し素子を励磁すると,素子は磁歪効果 で長手方向に伸びようとし,これが平行するヨークで 拘束されることで,屈曲変形を生じる。つまり平行梁 で素子の伸縮は曲げ変形に変換される。ヨークのリン グ外側には弾性体でできた半円筒の薄い振動板が接合 し,この板の振動が音を発生する。





Fig. 2 Principle, bias (left) and exited (right).

このイヤフォンは、耳穴に装着できるほど小型で、 再生音と同時に、ヨーク隙間から周囲音も聞くことが できる。また素子とヨークが鉄系の材料で、一体の構 造体として強固に形成されるため堅牢である。これよ り装着時、耳に押し込んでも破損することなく、しっ かりと固定され、素子の伸縮が低損失で振動板に伝導 する。コイルの励磁に高電圧を必要としないのもメリ ットである。市販の携帯音楽プレーヤを音源とし、ア ンプなしでデバイスを駆動できる。

設計方針と試作したデバイスを説明する。音の出力 は変位に比例し、周波数特性は共振特性に依存する。 スピーカとして利用できるには、十分な変位と適度な 共振周波数(数百~数 kHz)が必要である。一般に磁 歪振動子には、伸縮型と屈曲型がある。前者は高い共 振周波数を有し、発生力が大きく変位が小さい。一方、 後者は低い共振周波数で、発生力が小さく変位が大き い。本研究では、まず耳穴のサイズから許容できる磁 歪素子の長さ(10 mm 以下)を設定し、屈曲型が条件 を満たす変位と共振周波数を与えるとし、これを基本 に振動子の設計を行った。

またクリアな音声出力のために、電圧と変位の関係 が線形であることが望ましい。一般に磁歪素子の励磁 電流(磁界)と変位の関係はバタフライ曲線である。 非線形の動作は出力波形を歪ませ、これはノイズの要 因にもなる。そこで磁石を取り付け、動作点がバタフ ライ曲線の線形領域になるよう素子に磁気バイアスを 付与した(Fig. 2)。このバイアスで、電流ゼロで素子は 適度(飽和磁歪の半分程度)に伸びており、正負の電 圧(電流)に比例し、正負の変位が発生する。またヨ ークと素子は閉磁気回路を構成し、小さい電流で素子 を励磁できる。以上、平行梁を構成し屈曲変形に寄与 する、また適度なバイアス磁束を通し磁気回路の役割 を果たすヨークは、適度なヤング率と透磁率を有した 材料を用い、その形状を設計する必要がある。



Fig. 3 Vibraion element (left) and device (right).

本研究では、直径を耳穴に入る 13 mm を上限とし、 構成要素の材質と寸法を決定した。鉄ガリウム合金 (Fe_{81.6}Ga_{18.4},応力焼き鈍し処理[5])の磁歪素子の形 状は1mm角10mm長(両端の1mmは接合部)とし た。H型ヨークの外径は12mm,厚さは1mmで,材 質は SUS430 (ヤング率: 200 GPa, 比透磁率: 200), 中央のヨークの平行梁部は長さ8mm幅1mm,素子と の間隔を 0.5 mm とした。またヨークに付く半円筒の 振動板(SUS304)は直径 13 mm 厚さ 0.5 mm 長さ 7 mm とした。励磁コイルは、線径 0.07 mm, 層厚 0.5 mm, 167 ターン、10 Ωとした。バイアス磁石には、2×3×2 mm(着磁方向)のNd-Fe-B磁石4個(片側2個ずつ) を用いた。部品の接合はエポキシ系接着剤で行った。 以上の構成で Fig. 3 の写真のようにデバイスを組み上 げた。 左は素子とヨーク, コイルからなる振動子, 左 はこれにバイアス磁石と、振動板を取り付けたデバイ スである。

3 試作評価

3.1 振動特性の測定

デバイスの振動変位と周波数応答を測定した。測定 系を Fig. 4 に示す。ファンクションジェネレータ (WF4915, NF 回路)の信号電圧を,バイポーラ電源 (BPS120-5,周波数帯域 DC~20 kHz,高砂製作所)の定電流モード(1A / 1V)で増幅した電流にてコイルを 励磁した。またデバイスは片端のみを治具に固定した 片持ち条件にて振動させた。可動端の変位は,貼付け た反射ターゲットにて,レーザードップラー振動計 (LV-1710,周波数帯域 20 kHz 以上,小野測器)にて 計測した。また励磁電流は電流プローブ(AM503B, Tektronix)で計測した。計測信号はオシロスコープ (DL1740,横河電機)と FFT アナライザ (CF5220, 小野測器)に取り込み,データ処理を行った。 本研究では,平行梁をパラメータした3タイプのデ



Fig. 4 Measurement setup.



Fig. 5 Structure of vibration elements.

バイスを比較することで,振動特性がどの程度変化す るか検証した。形状を Fig. 5 に示す。これらは,前述 のヨーク幅 1 mm,空隙幅 0.5 mm (Y1W0.5 とする) を基準に,ヨーク幅を 0.7 mm に減少した Y0.7W0.5, 空隙幅を 1 mm に増加した Y1W1 である。ヨーク幅と 空隙は,平行梁の断面 2 次モーメントひいては振動子 のバネ定数 k に影響する。Y0.7W0.5 は Y1W0.5 に比べ k が小さくなることで,変位は大きく,共振周波数は 低くなる。一方,Y1W1 は逆に k が大きくなることで, 変位は小さく,共振周波数は高くなると予想される。

電流と変位の関係を測定した結果を Fig. 6 に示す。 この測定では 10 Hz(準静的)の正弦波電流でコイル を励磁した。まず基準の Y1W0.5 にて,正負の電流で 正負の変位が発生する線形動作,および 8.3 μmの振幅 を確認した。また線形動作の定格電流はおおよそ±0.2 A(2 V)であった。そして Y0.7W0.5 で振幅が 11 μm と 1.38 倍に,Y1W1 で振幅が 6.5 μm と 0.78 倍になった。 以上,平行梁の寸法にて変位の調整が可能なことが確 認できた。

次に動特性として、デバイスを可聴域の周波数帯(20 Hz-20 kHz)で駆動した時の変位および電気インピー ダンスの周波数応答を測定した。この時、ホワイトノ イズの電流でコイルを励磁した。測定結果を Fig. 7 に 示す。図中の振幅、位相の値は、それぞれ 20 Hz の値 を 0 dB、0 deg とし、正規化している。Y1W0.5 の 1 次 共振周波数 fr は約 2.2 kHz で、Y0.7W0.5 もほぼ同程度 であった。一方、Y1W1 は fr が 3.0 kHz と高くなった。 Y0.7W0.5 の fr がさほど変化しないのは、kの減少によ る効果と逆に、平行梁の軽量化が fr を増加させたと思 われる。振幅の応答は共振周波数までほぼ平坦で、渦 電流損失による変位の低減や遅れは、可聴域ではほぼ 無視できると考えられる。

インピーダンスの応答は、カットオフ周波数1 kHz 以上にて、インダクタンス成分が支配的になり20 dB/ dec で振幅が増加、位相が進む。電圧駆動の変位応答 は、これら変位/電流と電流/電圧(アドミタンス)応



Fig. 6 Comparison of displacement vs. current.



Fig. 7 Comparison of frequency response of displacement, and impedance.

答の積で与えられる。低周波数域の変位は、準静的と 同じ値で低減と遅れなしに追従すると考えられる。

3.2 実装評価

デバイスを装着し、音がどのように知覚できるか検 証した[6]。評価の概要を Fig. 8 に示す。22 歳から 24 歳の男性 3 名の被験者において、一定周波数の正弦波 電圧で励振し、音が認識できる最小の電圧振幅を計測 した。評価は、デバイス(Y1W0.5)を耳穴の入り口に置 く(Putting)、深く押し込む(Fitting)、リングにシリコン ゴムを取り付け押し込む(Fitting)、リングにシリコン ゴムを取り付け押し込む(Fitting with silicon)場合の 3 通 りの装着条件で行った。Fig. 9 は結果で、各測定値は 実線の間でばらつき、マーカはその平均値である。値 が小さいほど感度よく聞こえることを意味する。デバ イスが発生する音は、入り口付近に置いた場合でも知 覚でき、また 400 Hz 以上においては、押し込んだ場合 の方が、全体的に電圧値が小さく、そのばらつき幅も 小さくなった。

更にシリコンを取り付けると、電圧はより小さくなり、0.3 V 程度あれば全ての周波数で音を知覚できることがわかった。この場合、一部は外耳軟骨を伝導する



Fig. 8 Evaluation method.



Fig. 9 Comparison of minimum voltage to percept sound by mounting methods.





Fig. 11 Comparison of minimum voltage to percept sound by structure.

骨導音でも知覚されていると思われる。なお Fig. 10 に 示す振動加速度レベルは,可聴域全域において人が振 動を感知する閾値 60 dB 以上[6]で,つまりこのデバイ スは,骨伝導スピーカとして利用できる振動特性も有 している。

Fig. 11 は、同様な評価を振動子の形状 Y1W0.5 と Y1W1 で行い、比較した結果(押しつけた場合)であ る。1 kHz 以下では Y1W0.5 の電圧が小さく、これは Fig. 6 に示す振動変位の大小が反映された結果と思わ れる。概して発生する振動音は高周波で感度よく知覚 され、共振周波数の差は、さほど感じ方に影響しない ようであった。

3.3 カナル型イヤフォンの製作

以上のデバイスは、リングを含めた外径が 13 mm で、これを耳穴に押し込んで装着するには、若干サイ ズが大きい。本研究では、振動板を2段構成にし、カ ナル型イヤフォンのように外径が小さい1段目に柔軟 なシリコンキャップを被せ、装着感と聞こえ方の向上 を試みた。Fig. 12は製作したイヤフォンの写真である。 半円筒の振動板は、キャップが被さる1段目が外径6



Fig. 12 Canal type bone conductive earphone.

mm (内径5mm),長さ5mm,内側に振動子が付く2 段目を外径 13mm (内径 12 mm) 長さ 8 mm とし, ア ルミ製の一体部品で形成した。このデバイスを2個製 作し、コイルにはイヤフォンプラグを端子としたリー ド線を接続した。これを携帯音楽再生装置 (ipod nano, Apple 社製)のイヤフォン端子に直接接続し、ステレ オ出力にて音楽を再生したところ、明瞭な音声を聞く ことができた。低音域はやや小さいものの、高音域の 音量は十分で,際立ったノイズや歪みもなかった。Fig. 7 のように、高音域はインピーダンスの増加にて電流 は小さくなるが, 共振で変位が増加し, また耳元に配 置することによる高い感度が良好な聞こえに寄与して いると考えられる。そして、このイヤフォンの特徴で ある周囲音も明瞭に聞くことができた。以上,2段構 成でも振動板が適度な弾性を有し、また振動子に隙間 があれば、周囲音と再生音を同時に聞ける機能性が達 成できる。更に、このイヤフォンは個人の耳穴に合わ せ振動板の形状を変えるなど,自由度の高いデバイス 構成も可能である。

4 結言

磁歪材料を用いた機能性イヤフォンを提案し,その 試作と評価を行った。Fe-Ga合金の磁歪素子とヨークの 平行梁を基本にした耳穴に装着できるデバイスにて音 声出力に十分な振動特性を確認した。結果,このデバ イスの特徴である,簡単な装着かつアンプ不要で,周 囲音と再生音を同時に聞ける機能性が実現できた。デ バイスは更なる小型化も可能で,振動板の形状を耳穴 に合わせ,またシリコンなどの柔軟体で被うことで, 装着感や聞こえ方も向上する。このイヤフォンは,通 勤や運動,飲食店や工事現場など様々な場面で利便性 を発揮する。周囲音と振動音を融合させた音場空間の 構築や情報提示も可能である。またこのデバイスは構 造が単純で組み立てが容易,価格も安くできることか ら,汎用性もある。本研究では,デバイスの更なる小 型化と性能向上にて早期の実用化を目指す予定である。

謝辞

本研究の遂行にあたり,金沢大学 三好正人氏から 貴重な助言を頂きました。心より感謝いたします。 (2012年10月5日受付,2013年2月9日再受付)

参考文献

- 佐々木,鈴木,井坂,圧電振動子による骨伝導スピーカの開発,日本機械学会東北支部第41期秋季講演会講演論 文集,2005.
- [2] 鷹島, 阿部, 田村, 圧電式骨伝導スピーカの振動漏れ制 御について, NEC TOKIN Technical Review, Vol. 32, 2005.
- [3] A. E. Clark, M. Wun-Fogle, and J. B. Restorff, Magnetostrictive Properties of Body-Centered Cubic Fe-Ga and Fe-Ga-Al Alloy, *IEEE Trans. Magn.*, Vol. 37, pp. 3238-3240, 2000.
- [4] T. Ueno, T. Higuchi, E. Summers, M. Wun-Fogle, Micro-magnetostrictive vibrator using iron-gallium alloy, *Sensors and Actuators A*, Vol. 148, pp. 280-284, 2008.
- [5] A. E. Clark, M. Wun-Fogle, J. B. Restorff, Magnetostrictive property of Galfenol alloys under compressive stress, *Mater. Trans.*, Vol. 43, pp. 881-886, 2002.
- [6] 渡辺,鈴木,骨伝導による音響信号生成に関する基礎 検討,電子情報通信学会技術研究報告,EA,応用音響, Vol. 105, pp. 19-24, 2005.