# X線位相イメージング法により得られる 散乱像の分解能評価

岡本 博之, 藤森 茜<sup>1)</sup>, 森川 公彦<sup>2)</sup>, 水野 薫<sup>2)</sup>

## **KEY WORDS**

Phase contrast imaging, Scatter image, Synchrotron radiation, Resolution, Phantom

#### はじめに

これまで医療応用を含む X 線イメージング分野では 主に減弱差,すなわち「X線波」の振幅の変化を検出 し,利用してきた。一方で,数十年前から始まった, 物質を透過する際に生じる位相変化を捉え、画像化す る方法の研究にも進展がみられる<sup>1-4)</sup>。位相変化により 観測される現象としては,主に外形の変化による屈折 や、内部の微細構造による小角散乱が知られている。 これらの現象は、物体による減弱が小さい場合でも生 じる。しかしながら, 例えば通常の物体による屈折角 や散乱角は数µradよりも小さいため,直接観察する ことは困難である。そこで、特殊な光学素子を使うこ とで屈折や散乱の情報を検出することが可能になる。 これらの手法として, 拡張型 DEI 法 (Multiple-Image Radiography), タルボ干渉計を利用する方法, スリッ トを利用する方法などがあり、使用する光学素子が異 なる<sup>2-5)</sup>。そしてそれぞれの手法の特徴を生かし、産業 や医療分野への応用に向けて開発が進んでいる<sup>6-9)</sup>。こ れらの手法の中でもタルボ干渉計を利用する方法と, スリットを利用する方法は、シンクロトロンのような 特殊な光源でなく、通常の管球タイプ光源を用いても 撮影が可能であることから、早期の実用化が期待され ている。実用化にあたっては、いかに小さい屈折、散 乱という位相情報まで検出できるか、すなわち、コン トラストをつけて画像の違いとして観察できるかとい う分解能が重要である。撮像対象ごとに位相変化は異 なるため、分解能が判明していなければ、適切なイメー ジング法を選択することができない。屈折角の分解能 に関しては、既に岡本や Mizuno らにより評価方法が 提案されている<sup>10,11)</sup>。しかしながら, 散乱についての

金沢大学医薬保健研究域保健学系

分解能評価方法に関する報告は未だ行われていない。 そこで,我々は散乱に関する分解能評価のためのファ ントムを考案し,スリットを利用する方法についての 分解能を評価した。

#### 方法

前述したように、位相イメージング法にはいくつか の手法が存在する。本研究では、その中でも最も光学 系が単純であり、定量的な解析も行いやすい、スリッ トを利用する方法を使用した。実験は、高エネルギー 加速器研究機構の放射光科学研究施設(KEK-PF)の垂 直ウイグラービームラインBL-14Bで行った。図1に 鉛直上方から観察した実験配置図を示す。まず、シン クロトロンから放射された白色X線を、モノクロメー タで20.7 keVに単色化した。なお、後述するように散 乱の主原因である屈折現象はエネルギーにより異なる ため、特に定量性を重視する本実験では単色X線を使



図 1. 実験に使用した装置の配置

実験に使用した装置を鉛直上方から観察した配置図。シンクロトロンから放射された白色 X 線は、モノクロメータで 20.7 keV に単色化される。その後、厚さ 1 mm のタングステン製スリット (水平幅 10 µ m, 鉛直幅 10 mm)で線状に成形され、試料(ファ ントム)を通過して CCD カメラで撮影される。スリットと試料 間の距離は約 50 mm である。

<sup>1)</sup> つくば国際大学医療保健学部

<sup>2)</sup> 島根大学総合理工学部物理·材料科学科



図 2. 試料との相互作用により強度分布に生じる変化 スリットを通過した X 線は CCD カメラ上でスリット幅よりも 広がり,図1のx方向にそって(a)~(d)の実線のような強度分 布が記録される。破線はそれぞれ,(a)減弱のみが生じた場合,(b) 屈折のみが生じた場合,(c)散乱のみが生じた場合の強度分布の 変化である。現実の試料では、3つの現象が同時に生じるため, 分布は(d)の破線のようになる。

用した。その後、10µmのスリットで水平方向のビー ム幅を絞って線状に成形し、作製したファントムに照 射した。X 線がファントムを透過すると相互作用によ り減弱、屈折、散乱が生じる。この情報を持ったX線 を, CCD カメラで撮影した。その際, CCD カメラで 観察される線状の像は、各々の現象により異なる変化 をする<sup>2)</sup>。図2に各現象が像に与える影響を示す。まず, 試料が置かれていない場合でもスリットを通過した X 線は、X線発光点の広がり、CCD カメラのシンチレー タ上でのボケ、などによりスリット幅よりも広がる。 このとき, CCD カメラ上で図1のx方向にそって観 測される強度分布を図 2(a) ~ (d) 中に実線で示す。仮 に、減弱のみが生じた場合には図 2(a) の破線のように 積分強度が変化する。また、屈折のみが生じた場合に は図 2(b)の破線のように分布中心(期待値)が変化す る。さらに、散乱のみが生じた場合には図 2(c) の破線 のように分布幅(標準偏差)が変化する。しかしなが ら,現実の試料ではそれらの現象が同時に生じるので, 強度分布は図 2(d) の破線のように変化する。そこで, これらの情報を個別に検出するため、以下のような統 計的計算を行う。

$$I_{int} = \sum_{i=1}^{n} I_i$$
(1)  
$$x_{ex} = \sum_{i=1}^{n} \frac{I_i}{I_{int}} x_i$$
(2)  
$$s_x = \sqrt{\sum_{i=1}^{n} \frac{I_i}{I_{int}} (x_{ex} - x_i)^2}$$
(3)

ここで, i番目のピクセル位置  $x_i$ における強度を  $I_i$ , 計算に使用するピクセル数を n,強度分布の積分強度 を  $I_{int}$ ,期待値を  $x_{ex}$ ,標準偏差を  $s_x$  とする。これらの 計算値を画像化したものが,減弱像,屈折像,散乱像 になる。なお,今回分解能評価を行う散乱像は試料が 存在しない時の標準偏差  $s_{x0}$  と,存在する時の  $s_x$  の比  $s_x/s_{x0}$  をピクセル値として割り当て,作成した。また, スリットを利用する方法では,X線ビームはスリット により絞られるため,一度の撮影では試料の一部(水 平 10  $\mu$ m,鉛直 6.4 mm)の情報しか得られない。そこ で,試料を図 1 の x 方向にスキャンしつつ全体を撮影 した。試料のスキャン間隔は,スリット幅を考慮し, 10  $\mu$ m とした。本実験で使用した CCD カメラの視野 は水平方向 8.5 mm,鉛直方向 6.4 mm,ピクセルサイ ズは 6.35 × 6.35  $\mu$ m<sup>2</sup> である。

次に、本研究において作製したファントムの概要を 述べる。小角散乱は,物体中に存在する微細構造によ りX線がわずかに屈折され、それを繰り返すことで発 散が起こる現象である<sup>12)</sup>。通常の撮影では、検出器の 空間分解能より小さい微細構造はその存在を確認でき ないが、散乱像では確認可能である。したがって、物 体中に散乱源となる微細構造が多いほど,また物質の 屈折率が1からずれるほど、より散乱が生じる。そこ で散乱像用のファントムの材料として, 比較的減弱が 少なく微細構造を持ち,加工もしやすい,市販メラミ ンスポンジを使用した。メラミンスポンジの材質であ るメラミンフォームは、メラミン樹脂を数µmの大き さで発泡させた硬い骨格構造をもっており, X線の散 乱が期待できる。このメラミンスポンジを図3のよう な形状に加工し、ファントムとした。そして、このファ ントムの y 方向から X 線を照射し,図 3(a)のステッ プ型試料で厚さと $s_x/s_{x0}$ の関係,および図 3(b) クサビ 型試料で散乱像についての分解能をもとめた。



図 3. 作製したファントムの概形

市販メラミンスポンジを (a) ステップ型と (b) クサビ型に加 エしファントムとした。ステップ型は y 方向についての厚みが 32.0, 64.0, 96.0 mm である。クサビ型は x 方向 26.2 mm, y 方 向 32.0 mm, 幅 18.0 mm である。図 1 中に示す x, y 方向に合 わせて設置し,灰色矢印の方向から X 線を照射した。

### 結果

まず、物体の厚みと散乱にどのような関係があるか を調べるため、図 3(a) のステップ状に厚さが変化する メラミンスポンジを撮影した。図 4 に得られた散乱像 を示す。スポンジの厚み d [mm] とともに散乱の強さ  $s_x/s_{x0}$  が増加していることが分かった。この結果から、  $d \ge s_x/s_{x0}$  の関係を調べたところ、図 5 のような関係 が得られた。 $d \ge \ln(s_x/s_{x0})$ の間に直線関係がみられる ことから、

$$\frac{s_{\chi}}{s_{\chi 0}} = e^{\mu_S d} \tag{4}$$

のように、 $s_x/s_{x0}$ はdとともに指数関数的に変化することが分かった。図の近似直線より得た $\mu_s$ は1.89×10<sup>-3</sup> mm<sup>-1</sup>であった。このことから、散乱に関する分解能を調べるためには、同じ材質の散乱体を使い、どの程度の薄さまで存在を検出できるかを調べれば良いことが確認できた。そこで、図 3(b)のクサビ型ファントムをx方向にスキャンしながら散乱像を得た。得られた像を図6に示す。また、図6のx方向にそって $s_x/s_{x0}$ の変化を調べた結果を、図7に示す。なお本研究では、試料の加



図 4. ステップ状のメラミンスポンジで得られた散乱像 X 線透過方向へ沿ったスポンジの厚さ d[mm] は① 32.0, ② 64.0, ③ 96.0 である。⓪部分には何も置かれていない。*s<sub>x</sub>/s<sub>x0</sub>=1.00* を黒, 1.30 を白に割り当てて画像を作成した。



図 5.  $d \geq s_x/s_{x0}$  について得られた関係  $d \geq \ln(s_x/s_{x0})$ の間には直線関係がみられた。 工精度,  $x \ge d$ の関係の厳密な計測が出来ない,分解 能をもとめる際の変数は本質的に評価に関係しない等 の理由により,  $x \ge s_x/s_{x0}$ の関係を使って分解能を評価 した。

得られた結果から、メラミンスポンジの存在が確認 できる限界のxの値をもとめるため、次のような判断 を行った。まず、得られた結果を多項式近似し、近似 関数f(x)をもとめる。次に、その周囲で標準偏差 $\sqrt{V}$ を もとめる。その後、

$$f(x) = 1 + \sqrt{V} \tag{5}$$

を満足する位置を、メラミンスポンジの存在が確認で きる限界のxとした。本実験で得られた限界のxは 3.5 mm であり、その値を多項式に代入してもとめた $s_x/s_{x0}$ の 値は 1.0046 であった。



図 6. 作製したクサビ型ファントムで得られた散乱像 左側の黒い部分はファントムが存在しないバックグラウンドで ある。およそ,灰色矢印 (x=3.5 mm)のあたりまでメラミンス ポンジの存在が確認できた。 $s_x/s_{x0}$ =1.00を黒, 1.07を白に割り 当てて画像を作成した。



図 7. ファントムの散乱像から得られた $x \ge s_x/s_{x0}$ の関係 図 6 の散乱像について, x方向にそって $s_x/s_{x0}$ の値を計測した結 果。二点鎖線は,得られたデータについて多項式近似で得られた 曲線 ( $f(x)=6.76 \times 10^{-7}x^2+1.68 \times 10^{-3}x + 0.999$ ),破線は $s_x/s_{x0}=1$ を中心とした標準偏差 $\sqrt{V}=2.3 \times 10^{-3}$ の範囲である。灰色矢印の 位置 (x=3.5 mm)が,もとめた $s_x/s_{x0}$ の分解能 1.0046 に相当する。

# 考察

本研究でファントムを作製するために使用したメラ ミンスポンジは、微細構造であるメラミンフォームに よりX線の散乱を生じることが分かった。また、散 乱の強さは試料の厚みとともに指数関数的に増加する ことが確認できた。つまり、メラミンスポンジの厚さ を変化させたファントムを作製することで、散乱の強 さをコントロールできることが確認できた。それを元 に、メラミンスポンジをクサビ型に加工し分解能評価 用ファントムを作製した。作製したファントムにより、 KEK-PFのビームライン BL-14B に設置された、スリッ トを利用する位相イメージング法の散乱に関する分解 能を評価したところ、観測できる限界の*s<sub>x</sub>/s<sub>x0</sub>の*値は 1.0046 であることがわかった。なお、本研究では定量 性を重視し単色光を利用したが、白色X線を利用して も評価は可能と考える。その際は、X線のエネルギー

#### 文献

- K. M. Podurets, V. A. Somenkov, and S. Sh. Shilstein (1989): Refraction-contrast radiography, Sov. Phys. Tech. Phys., 34, 654-657
- M. N. Wernick, O. Wirjadi, D. Chapman, et al. (2004): Multiple-image radiography, Phys. Med. Biol. 48, 3875-3895
- 3) Momose A, Yashiro W, S. Harasse, et al. (2010): Four-dimensional x-ray phase tomography with Talbot interferometer and white synchrotron light. SPIE proceedings 7804, 780405
- 4) A. Bravin, P. Coan, and P. Suortti (2013): X-ray phase-contrast imaging: from pre-clinical applications towards clinics, Phys. Med. Biol. 58(1), R1-35
- 5) F. A. Vittoria, Gibril K. N. Kallon, Dario Basta, et al. (2015): Beam tracking approach for single-shot retrieval of absorption, refraction, and dark-field signals with laboratory x-ray sources, Appl. Phys. Lett. 106, 224102-1-5
- 6) 森浩一, 関根紀夫, 佐藤斉, 他(2002): 放射光 X 線を用いた屈折コントラストによる骨画像, 医学

ごとに異なる物質の屈折率および散乱能が,エネル ギースペクトルの分布に従い加重平均されるため,加 速電圧だけでなく,フィルター条件等様々な要因によ り分解能が変化すると考える。本評価法を使用するこ とで,異なる光学系に設置された位相イメージング法 において得られる散乱像について,分解能を定量的に 評価,比較することが可能であると考える。

#### 謝辞

本研究を行うにあたり,光学系の設置などにおいて 技術的支援をいただいた高エネルギー加速器研究機構 の平野馨一氏に謹んで感謝の意を表します。

本研究は, Photon Factory Program Advisory Committee の承認を得て実施されました(課題番号:2012G134, 2014G101, 2016G189, 2018G055)。また,本研究は JSPS 科研費 JP18K12027 の助成を受けたものです。

物理 22(1), 13-20

- 木戸一博,巻渕千穂,米山努,他(2011):タル ボ・ロー干渉計によるX線画像技術,KONICA MINOLTA TECHNOLOGY REPORT 8,82-85
- 8) Mizuno K, Okamoto H, Kajiwara K, et al. (2006): Visualization of Hydride in Titanium and Titanium-Aluminide by Refraction-Enhanced X-ray Imaging Technique, Materials transactions 47(5), 1299-1302
- 9) 岡本博之,水野薫(2013):X線屈折コントラスト 法による輪島塗の観察,金沢大学つるま保健学会 誌 37(2),51-56
- 10) Mizuno K, Fujimori A, Okamoto H, et al. (2017): Determination of minimum detectable refraction angle in X-ray diffraction-enhanced imaging via standard test piece, Jpn. J. Appl. Phys. 56, 066601-1-4
- 岡本博之,藤森茜,水野薫,他(2017):X線屈折 コントラスト法における屈折角分解能の回折条件 依存性, Journal of wellness and health care 41(1), 167-170
- 菊田星志:X線散乱と放射光科学 基礎編 (2011), 50-60,東京大学出版会