# Robust Control Design for a Master-Slave Robotic System Considering : Environmental Uncertainties and Communication Delay

メタデータ	言語: jpn
	出版者:
	公開日: 2017-10-03
	キーワード (Ja):
	キーワード (En):
	作成者:
	メールアドレス:
	所属:
URL	http://hdl.handle.net/2297/3748

## 環境の不確かさと通信遅延を考慮した マスタ・スレーブシステムのロバスト制御\*

滑川 徹<sup>\*1</sup>,林 鋭渠<sup>\*2</sup>,伊藤 智<sup>\*3</sup>,河田久之輔<sup>\*4</sup>,

### Robust Control Design for a Master-Slave Robotic System Considering Environmental Uncertainties and Communication Delay

Toru NAMERIKAWA\*5, Ruiqu LIN, Satoshi ITO and Hisanosuke KAWADA

\*5 Division of Electrical Engineering and Computer Science, Kanazawa University Kakuma, Kanazawa 920-1192 Japan

In this paper, a linear robust control system design based on  $\mu$ -synthesis is proposed for impedance shaped 2-DOF robot manipulators in bilateral master-slave robotic system with environmental uncertainties and communication delay.

A general condition based on the structured singular value  $\mu$  for robustness of a bilateral masterslave robotic system is derived. The proposed control methodology can guarantee the robust stability and the robust performance for environmental uncertainty, perturbation of operator dynamics, perturbation of master and slave robot manipulator dynamics and constant communication delay of the master-slave robotic system. Several experimental results show the effectiveness of our proposed approach for various environmental uncertainties and constant communication delay.

*Key Words* : Robust Control, Master-Slave Robotic System, µ-Synthesis, Environmental Uncertainties, Constant Communication Delay

#### 1. はじめに

マスタ・スレーブシステムはオペレータが指令する マスタマニピュレータの動きを,遠隔地のスレーブマ ニピュレータに追従させるロボットシステム<sup>(1)~(3)</sup>であ る.特にスレーブからマスタへ力のフィードバックを 行なうバイラテラル制御は作業性能の改善に有効であ る.バイラテラルマスタ・スレーブシステムは未知の 環境及びオペレータに接触することから,様々な環境 及びオペレータ特性に対して安定性を保証することが 必要である.またマスタとスレーブが通信路によって 結合されるため,通信遅延に対する安定性を保証する ことも必要である.これまで環境やオペレータ特性の 不確かさを考慮した研究<sup>(4)(5)</sup>や,通信遅延を考慮した 研究<sup>(6)</sup>が行なわれている.しかし,これらの不確かさ と通信遅延に対して統合的な補償が行なわれておらず, また多自由度ロボットに対する適用例も少ない.

本研究では,多自由度マニピュレータを用いて環境

及びオペレータ特性の不確かさと通信遅延に対するロ バスト性能を統合的に保証した制御系設計を行なう.

まず,2台の2自由度マニピュレータを用いてマス タ・スレーブシステムを構築する、それぞれのマニピュ レータに対してインピーダンス整形を行うことで,非 干渉・線形化を行う.また,環境及びオペレータの動 特性をインピーダンスモデルとして表現する.そして, マスタ,スレーブ,環境,オペレータを統合化した一 般化プラントを構成する.得られた一般化プラントに 対してマスタ及びスレーブの不確かさ,環境及びオペ レータの不確かさ,通信遅延を考慮した $\mu$ -Synthesis に基づく制御系設計法を提案する.これは,マスタ・ スレーブシステムのロバスト性に対して、構造化特異 値 μ に基づく一般的な条件を導出することになる.提 案する制御方法は,マスタ・スレーブシステムのロバ スト安定性とロバスト性能を保証するものとなる.最 後に,制御実験を行うことで,環境の不確かさと時不 変の通信遅延に対して提案法が有効であることを示す.

 2 自由度ロボットマニピュレータで構成されたマ スタ・スレーブシステムの動特性

マスタ・スレーブシステムを2自由度のマスタマニ ピュレータ,2自由度のスレーブマニピュレータ,オ

<sup>\*</sup> 原稿受付 2005 年 12 月 27 日

<sup>\*1</sup> 正員,金沢大学大学院自然科学研究科(〒 920-1192 金沢 市角間町)

<sup>\*2</sup> クリーン・テクノロジー株式会社

<sup>\*3</sup> 長岡技術科学大学大学院工学研究科

<sup>\*4</sup> 金沢大学大学院自然科学研究科 Email: toru@t.kanazawa-u.ac.jp



Fig. 1 Master-Slave system with 2-DOF manipulators

ペレータ及び環境を用いて,図1のように構成する. 212自由度マニピュレータの運動方程式 マス タマニピュレータ及びスレーブマニピュレータの運動 方程式は,それぞれ以下の方程式で与えられる<sup>(7)</sup>.

$$M(\theta)\ddot{\theta} + C(\theta,\dot{\theta}) + G(\theta) = \tau_m + J^T(\theta)f_m \qquad (1)$$

$$M(\theta)\ddot{\theta} + C(\theta,\dot{\theta}) + G(\theta) = \tau_s - J^T(\theta)f_s \qquad (2)$$

ここで, $\theta$ , $\dot{\theta}$ , $\ddot{\theta}$ はそれぞれリンクの角度,角速度,角 加速度である. $M(\theta)$ は慣性行列, $C(\theta,\dot{\theta})$ は遠心力お よびコリオリ力項, $G(\theta)$ は重力項である. $\tau_m$ , $\tau_s$ はそ れぞれ,マスタ及びスレーブの入力トルクベクトルで ある. $f_m$ , $f_s$ はそれぞれオペレータからマスタへの力 ベクトル,スレーブから環境への力ベクトルである.  $J(\theta)$ はヤコビ行列である.

作業座標系でのエンドエフェクタの位置を表すベク トル  $X(t) = [x(t), y(t)]^T$ と関節角度  $\theta = [\theta_1, \theta_2]^T$ の関 係は順運動学  $P(\theta)$ より次式のように与えられる.

$$X = P(\theta) \tag{3}$$

(3) 式の両辺を時間微分することにより,エンドエフェ クタの速度と関節角速度との関係は,ヤコビ行列 $J(\theta)$ を用いて次式で与えられる.

$$\dot{X} = J(\theta)\dot{\theta} \tag{4}$$

さらに,(4)式の両辺を時間微分することにより,加速度の関係式は次式で与えられる.

$$\ddot{\theta} = J^{-1}(\theta)(\ddot{X} - \dot{J}(\theta)\dot{\theta})$$
(5)

2.2 インピーダンス整形によるマニピュレータの非 干渉・線形化 ここでは,非線形なマニピュレータ の運動方程式に対して,作業座標系のインピーダンス 整形を適用することで非干渉・線形化を行う<sup>(7)(8)</sup>.ま ず,マスタ及びスレーブのインピーダンス整形された 表現が次式のように与えられるとする<sup>(7)</sup>.

$$M_m \ddot{X}_m + D_m \dot{X}_m + K_m X_m = Z_m \dot{X}_m = f_{km} + f_m \quad (6)$$

$$M_{s}\ddot{X}_{s} + D_{s}\dot{X}_{s} + K_{s}X_{s} = Z_{s}\dot{X}_{s} = f_{ks} - f_{s}$$
(7)

ここで,望ましいマスタとスレーブのインピーダンス Zm,Zsを以下のように設定する.

$$Z_m = M_m s + D_m + \frac{K_m}{s} \tag{8}$$

$$Z_s = M_s s + D_s + \frac{K_s}{s} \tag{9}$$

 $M_m, M_s, D_m, D_s, K_m, K_s$ はすべて 2×2の実行列で,マスタ及びスレーブのインピーダンスモデルにおける質量行列,粘性係数行列,バネ係数行列である.ただし,本稿では標準的な仮定として $K_m = K_s = 0$ とした.

 $f_{km}$  と  $f_{ks}$  はマスタ及びスレーブのアクチュエー タによる力であり,作業座標ではそれぞれ, $f_{km} = [f_{kxm}, f_{kym}]^T$ ,  $f_{ks} = [f_{kxs}, f_{kys}]^T$  と定義する.

マスタをインピーダンス整形するための制御則は, (1) 式に(5)と(6) 式を代入することで,次式のように 与えられる.

$$\tau_m = M(\theta) \{ M_m J(\theta) \}^{-1} \{ -M_m \dot{J}(\theta) \dot{\theta} - D_m J(\theta) \dot{\theta} + f_m + f_{km} \} + C(\theta, \dot{\theta}) + G(\theta) - J^T(\theta) f_m \quad (10)$$

同様に,スレーブをインピーダンス整形するための制 御則は,次式のように与えられる.

$$\tau_s = M(\theta) \{ M_s J(\theta) \}^{-1} \{ -M_s \dot{J}(\theta) \dot{\theta} - D_s J(\theta) \dot{\theta} -f_s + f_{ks} \} + C(\theta, \dot{\theta}) + G(\theta) + J^T(\theta) f_s$$
(11)

これらの制御則は,(6)~(9)式を適切に設定することで,理想的なインピーダンスを実現することができ, マスタの操作性を任意に指定することができる.

2.3 環境及びオペレータの動特性 環境及びオペレータの動特性は,それぞれ次のインピーダンスモデルで表現する.

$$Z_{op}(s)\dot{X}_m = f_{op} - f_m \tag{12}$$

$$Z_{env}(s)\dot{X}_s = f_s \tag{13}$$

ここで,  $f_{op}$ は,オペレータの筋力による外力である. オペレータのインピーダンス  $Z_{op}$ と環境のインピーダンス  $Z_{env}$ をそれぞれ次式のように定義する.

$$Z_{op}(s) = M_{op}s + D_{op} + \frac{K_{op}}{s}$$
(14)

$$Z_{env}(s) = M_{env}s + D_{env} + \frac{K_{env}}{s}$$
(15)

 $M_{op}, M_{env}, D_{op}, D_{env}, K_{op}, K_{env}$ はすべて  $2 \times 2$  の実行列 で,それぞれインピーダンスモデルの質量行列,粘性 係数行列,バネ係数行列である.

#### 3. 制 御 系 設 計

3.1 フィードバック制御系の構成 インピーダ ンス整形されたマスタ及びスレーブ,環境,オペレー タのフィードバック制御系は図2のように構成する. フィードバックコントローラ $K_x(s)$ ,  $K_y(s)$  を作業座 標系でのX, Y 軸方向に対してそれぞれ独立に設計す る.また,問題設定としてX, Y 軸方向の両方の動特 性の挙動が同じになるようにする.よって, X 軸方向 だけのフィードバック制御系を設計し, Y 軸方向の制 御系は $K_x(s) = K_y(s)$  とする.

以降では,X軸方向に対する制御系設計だけを扱う.



Fig. 2 Feedback control system

3.2 位置と速度に対する制御性能 この節では, マスタ・スレープシステムの位置と速度に対する制御 性能を定式化する.マスタ・スレープシステム自体を 図3に示すような仮想インピーダンスで表現する<sup>(4)</sup>. この数学モデルは(16)式のように与えられる.

$$f_{mx} - f_{sx} = Z_i(s)v_{ms} \tag{16}$$

ただし,

$$Z_i(s) = m_i s + d_i + \frac{c_i}{s}, \ v_{ms} = \frac{v_m + v_s}{2}$$
 (17)

である.ここで  $Z_i(s)$  は仮想的なインピーダンスであ り,  $m_i, d_i, c_i$  はそれぞれ,仮想的な質量,粘性,バネ 定数である. $v_{ms}$  はマスタの速度とスレーブの速度の 平均値である.



Fig. 3 Intervening impedance model

位置誤差 e とマスタ・スレーブシステムの望ましい 誤差 ed を次式のように考える.

$$e = x_m - x_s, \ e_d = \lambda \frac{f_{mx} + f_{sx}}{2}$$
(18)

ここで,  $x_m$ ,  $x_s$ はそれぞれ, マスタ及びスレーブの位置である.

(16) 式は外力に対する平均速度の挙動を示しており, これによって,システム全体が望ましいインピーダン ス特性  $Z_i(s)$  となる.(18) 式は,マスタ及びスレーブ の位置誤差の挙動を表わすものであり, $\lambda (\geq 0)$ は,マ スタ及びスレーブの相対位置を調整するためのコンプ ライアンスパラメータである<sup>(4)</sup>.

外力に対する目標速度 vmsd を

$$v_{msd} = \frac{1}{Z_i} (f_{mx} - f_{sx}) \tag{19}$$

のように与えることで,制御性能の指標 *e<sub>rel</sub>*, *e<sub>abs</sub>* は次 式のように定義する.

$$e_{rel} = e_d - e, \ e_{abs} = v_{msd} - v_{ms} \tag{20}$$

以上より,制御性能に対する制御問題は,2つの指標 *e<sub>rel</sub>*, *e<sub>abs</sub>* を同時に最小化するようなコントローラ *K<sub>x</sub>*(*s*) を見つけることである.

3.3 インピーダンスモデルの不確かさに対するロ バスト性 マスタ及びスレーブのインピーダンスモ デル $Z_m(s)$ ,  $Z_s(s)$ のX軸要素 $Z_{mx}(s)$ ,  $Z_{sx}(s)$ を次式の ように定義する.

$$Z_{mx}(s) = \hat{Z}_{mx}(s) + \delta Z_{mx}(s) \tag{21}$$

$$Z_{sx}(s) = \hat{Z}_{sx}(s) + \delta Z_{sx}(s) \tag{22}$$

ここで, $\hat{Z}_{mx}(s)$ , $\hat{Z}_{sx}(s)$ はノミナルモデルである.  $\delta Z_{mx}(s)$ , $\delta Z_{sx}(s)$ は,無視された非線形性や外乱による不確かさである.

 $\delta Z_{mx}, \delta Z_{sx}$ は以下で定義する.

$$\delta Z_{mx}(s) = \delta m_m s + \delta b_m \tag{23}$$

$$\delta Z_{sx}(s) = \delta m_s s + \delta b_s \tag{24}$$

ここで,  $\delta m_m$ ,  $\delta m_s$ ,  $\delta b_m$ ,  $\delta b_s$  は, インピーダンスモデ ルの慣性, 粘性係数である.インピーダンスモデルの 不確かさの範囲を次式のように仮定する.

$$|\delta m_m| \le \Delta m_m, |\delta m_s| \le \Delta m_s, |\delta b_m| \le \Delta b_m, |\delta b_s| \le \Delta b_s$$
(25)

ここで,不確かさの最大値 $\Delta m_m$ , $\Delta m_s$ , $\Delta b_m$ , $\Delta b_s$ を 用いて重み関数 $W_m(s)$ , $W_s(s)$ を次式のように定める.

$$W_m(s) = \Delta m_m s + \Delta b_m,$$

$$W_s(s) = \Delta m_s s + \Delta b_s \tag{26}$$

最終的に次式のようなる.

$$\begin{split} |\delta Z_{mx}(j\omega)| &= \sqrt{\delta m_m^2 \omega^2 + \delta b_m^2} \le \sqrt{\Delta m_m^2 \omega^2 + \Delta b_m^2} \\ &= |W_m(j\omega)|, \quad \forall \omega \in R \tag{27} \\ |\delta Z_{sx}(j\omega)| &= \sqrt{\delta m_s^2 \omega^2 + \delta b_s^2} \le \sqrt{\Delta m_s^2 \omega^2 + \Delta b_s^2} \\ &= |W_s(j\omega)|, \quad \forall \omega \in R \tag{28}$$

これらの方程式は ,  $\Delta_m$ ,  $\Delta_s(||\Delta_m||_{\infty} \le 1, ||\Delta_s||_{\infty} \le 1)$ を用いることで次式のように表現できる .

$$Z_{mx}(s) = \hat{Z}_{mx}(s) + \delta Z_{mx}(s)$$
$$= \hat{Z}_{mx} + W_m \Delta_m$$
(29)

$$Z_{sx}(s) = \hat{Z}_{sx}(s) + \delta Z_{sx}(s)$$
$$= \hat{Z}_{sx} + W_s \Delta_s$$
(30)

これは,不確かさを含むマスタ及びスレーブのイン ピーダンスモデルとなる.

3.4 オペレータと環境の不確かさに対するロバス ト性 前節と同様に,オペレータのインピーダン ス $Z_{mx}(s)$ と環境のインピーダンス $Z_{sx}(s)$ の不確かさ を $\delta Z_{op}$ ,  $\delta Z_{env}$ として定義し,それぞれ次式のように ノルム有界であると仮定する.

$$|\delta Z_{op}(j\omega)| \le |W_{op}(j\omega)|, \quad \forall \omega \in R$$
(31)

$$|\delta Z_{env}(j\omega)| \le |W_{env}(j\omega)|, \quad \forall \omega \in R$$
(32)

従って,不確かさを含む環境及びオペレータのイン ピーダンスモデル $Z_{mx}(s)$ , $Z_{sx}(s)$ は次式のように表現 できる.

$$Z_{op}(s) = \hat{Z}_{op}(s) + \delta Z_{op}(s)$$
$$= \hat{Z}_{op} + W_{op}\Delta_{op}$$
(33)

$$Z_{env}(s) = \hat{Z}_{env}(s) + \delta Z_{env}(s)$$
$$= \hat{Z}_{env} + W_{env}\Delta_{env}$$
(34)

ここで, $\hat{Z}_{op}(s)$ , $\hat{Z}_{env}(s)$ はノミナルモデルである. $\Delta_{op}$ ,  $\Delta_{env}$ は,  $||\Delta_{op}||_{\infty} \leq 1$ ,  $||\Delta_{env}||_{\infty} \leq 1$ となるような不確かさの範囲である.

3.5 通信遅延に対するロバスト性 通信遅延  $e^{-j\omega T}$ は無限次元の有理伝達関数となり、モデルによっ て厳密には表現できないことがよく知られている.し かし、 $H_{\infty}/\mu$ 制御の枠組みの中では、図4に示すよう なプラントモデルの乗法的な不確かさとして扱うこと ができる.よって、任意の $\omega$ ,  $0 < L < L_{max}$ に対して 次式の不等式が成り立つ<sup>(6)</sup>.

$$|e^{-j\omega L} - 1| \le \left|\frac{2.1j\omega}{j\omega + \frac{1}{L_{max}}}\right| \tag{35}$$

通信遅延  $e^{-Ls}$  ( $0 < L < L_{max}$ ) は,次式で与えられる重 み関数  $W_t$  と不確かさ  $\Delta_t$  ( $||\Delta_t||_{\infty} \le 1$ )を用いることで乗 法的な不確かさとして表現できる.

$$W_t(s) = \frac{2.1s}{s + \frac{1}{L_{max}}} \tag{36}$$



Fig. 4 Communication delay uncertainty

3.6 一般化プラントの構成 制御目的は以下の ようになる.

- 位置と速度に対する制御性能
- インピーダンスモデルの不確かさに対するロバス
   ト性
- オペレータと環境の不確かさに対するロバスト性
- 通信遅延に対するロバスト性

この複数の制御目的を  $\mu$ -Synthesis の枠組みで同時 に達成するために,図5のような一般化プラントを構 成する. $d_m$ , $d_s$ はマスタ及びスレープマニピュレータ の力外乱であり, $W_d$ はそれに対する重み関数である.  $W_{rel}(s)$ , $W_{abs}(s)$ は制御性能に対する重み関数である.  $W_{um}(s)$ , $W_{us}(s)$ は制御入力に対する重み関数である.  $n_v$ はセンサ外乱である.



Fig. 5 Generalized plant with uncertainties

また,ロバスト性能問題を定式化するために,仮想 的な性能に対する不確かさ $\Delta_{perf}$  ( $||\Delta_{perf}||_{\infty} \leq 1$ )を導 入する.そして,図5の一般化プラントは,図6の構 造的不確かさを持つ LFT 形式に変換することができ, 次式のようなブロック構造 Δ<sub>mss</sub> が与えられる.

$$\Delta_{mss} = diag[\Delta_{op}, \Delta_{env}, \Delta_m, \Delta_s, \Delta_t, \Delta_{perf}]$$
(37)

ここで,6つの不確かさは適切な次元の複素行列である.また,それらの*H*.。ノルムは1以下である.



Fig. 6 Robust performance framework

よって, ロバスト性能条件は次式で与えられる.

 $\sup_{\omega \in \mathbb{R}} \mu_{\Delta_{mss}}[F_l(P(j\omega), K(j\omega))] < 1$ (38)

4. 制御実験による検証

4.1 制御系設計 まず, 各インピーダンスモデ ルのパラメータを次のように設定する.

$$\begin{split} m_m &= m_s = 2.0 [\text{kg}], \quad d_m = d_s = 0.2 [\text{Ns/m}] \\ m_{op} &= 1.0 [\text{kg}], \quad d_{op} = 2.0 [\text{Ns/m}], \quad k_{op} = 10.0 [\text{N/m}] \\ m_{env} &= 0 [\text{kg}], \quad d_{env} = 0 [\text{Ns/m}], \quad k_{env} = 100.0 [\text{N/m}] \\ m_i &= 1.0 [\text{kg}], \quad d_i = 0.01 [\text{Ns/m}], \quad c_i = 0 [\text{N/m}] \\ \lambda &= 0 [\text{m/N}] \end{split}$$

ロバスト制御系設計の設計パラメータは,制御実験 による試行錯誤により最終的に以下のように設定した.

$$W_{rel} = \frac{2200}{s+10}, \quad W_{abs} = \frac{80}{s+10}$$
$$W_{um} = W_{us} = \frac{0.1s+0.01}{s+1000}, \quad W_d = 1$$

コントローラを計算するための設計パラメータが,次のような不確かさを含むように図5の一般化プラントを構成する.

- 許容できる最大通信遅延 L<sub>max</sub> = 15[msec]
- マスタ及びスレーブのインピーダンスモデルの不 確かさ 5%

- オペレータのインピーダンスモデルの不確かさ 20%
- 環境のインピーダンスモデルの不確かさ 10%

実際のインターネットを介したテレオペレーション については文献<sup>(10)</sup>で議論されている.15[msec]の通信 時間遅れとは数10[km] 程度離れた地点とのインター ネット通信時間に相当する.

以上の設定で, MATLABの $\mu$ -Analysis and Synthesis Toolbox を用いて2回のD-Kイタレーションにより 閉ループシステムの $\mu$ の値は1以下となった.よって, ロバスト性能条件が達成できたことになる.図7に $\mu$ の値を示す.



Fig. 7  $\mu$  plot of the closed-loop system

4.2 実験条件 図8に示すように,スレーブの みがバネに拘束された実験環境を構成する.通信遅延 は仮想的にホストコンピュータの中で発生させる.



Fig. 8 Slave manipulator and spring environment

実験環境は以下とする.

- Case 1: スレーブはバネ (k<sub>1</sub> = 100[N/m]) に拘束 され,通信遅延は0[msec]とする.
- Case 2: スレーブはバネ (k<sub>2</sub> = 110[N/m]) 拘束され,通信遅延は 15[msec] とする.

4.3 実験結果と考察 提案法と比較するために, 図9に示すような従来の力帰還型(FRST)コントロー ラを用いたマスタ・スレープシステムを構成した.



Fig. 9 Force reflecting servo type (FRST)

Table 1 Parameters of  $K_f(s)$  and  $K_p(s)$ 

	Case1	Case2
$K_{Pf}$	3	1
$K_{Pp}$	350	300
$K_{Dp}$	50	20

マスタに対してはカフィードバックを行い,次のような P コントローラ *K<sub>f</sub>(s)*を用いる.

$$K_f(s) = K_{Pf} \tag{39}$$

ここで, $K_{Pf}$ は比例ゲインである.

一方,スレーブに対しては位置フィードバックを行うが,高周波領域の振動を回避するために,次のような極を一つ付加した PD コントローラ $K_p(s)$ を用いる. このコントローラ $K_p(s)$ を用いることで,高周波の制御ゲインが抑えられるようにした.

$$K_p(s) = \frac{K_{Dp}s + K_{Pp}}{as+1} \tag{40}$$

ここで,  $K_{Pp}, K_{Dp}$  はそれぞれ,比例ゲインと微分ゲインである. $a = 7 \times 10^{-3}$ とする. $K_{Pf}, K_{Pp}, K_{Dp}$ は,それぞれの実験環境において表1に示すように調整した.

X 軸の実験結果は Y 軸と同じとなる.よって,こ こでは Y 軸の結果のみを示す.図 10 は, Case 1 の環 境での μ コントローラと FRST コントローラの実験 結果である.それぞれ, Y軸方向の位置と力の時間応 答を示している.この結果から,2つのコントローラ は両方とも安定性を保証している.図11は,Case 2 の環境での実験結果である.この場合も,2つのコン トローラは安定性を保証している.しかし, FRST コ ントローラは大きな振動が見られる.図12は,2つ のコントローラのマスタ及びスレーブの間の位置誤差 の絶対値を示している.μコントローラの位置誤差の 最大値は, (a)Case 1 では約 15[mm], (b)Case 2 では約 25[mm] である. 一方, FRST コントローラの位置誤 差の最大値は, (a)Case 1 では約 19[mm], (b)Case 2 で は約 24[mm] である. µ コントローラとゲインを再調 整した FRST コントローラの位置誤差の大きさを比較 すると (a)Case 1 から (b)Case 2 への環境の変化に対し

てほぼ同じである.図13は力誤差の絶対値を示して いる.µコントローラの力誤差の最大値は,(a)Case1 では約1[N],(b)Case2では約2[N]である.FRSTコ ントローラを用いた場合の(b)Case2の力誤差は,コ ントローラゲインを再調整したとしても大きいことが 確認できる.これは,µコントローラの力誤差の大き さが,(a)Case1から(b)Case2への環境の変化に対し て小さいことを示している.ここで,FRSTのコント ローラゲインはそれぞれの環境に対して実験的に調整 されていることに注意されたい.一方,µコントロー ラはすべての実験で同じものを用いている.これらの 結果は,µコントローラが環境の不確かさと通信遅延 に対して良好なロバスト性能を有していることを意味 する.







#### 5. お わ り に

本研究では,環境の不確かさと通信遅延を含むマス タ・スレーブシステムに対して µ-Synthesis に基づく





Fig. 11 Experimental results : Case 2 (Slave restricted by  $k_2$ , with 15[msec] time delay)

制御系設計を提案した.

2 自由度のマスタ及びスレーブの動特性をインピー ダンス整形を用いることで非干渉・線形化した.また, 環境及びオペレータの動特性はインピーダンスモデル を用いて表現した.2つのマニピュレータ,環境,オ ペレータから成るマスタ・スレーブシステムを統合す ることで一般化プラントを構成した.導出した一般化 プラントに対して µ-Synthesisを用いることで,マス タ,スレーブ,環境,オペレータの不確かさと通信遅 延を考慮した制御系を設計した.

提案する制御方法は,マスタ・スレーブシステムの 以下に示すような不確かさに対してロバスト安定性と ロバスト性能を保証することができる.

- 15[msec] の時不変の通信遅延
- マスタ及びスレーブのインピーダンスモデルの 5%の不確かさ
- オペレータのインピーダンスモデルの 20%の不 確かさ







Fig. 12 Absolute value of all experimental position error data between master and slave manipulators

• 環境のインピーダンスモデルの 10%の不確かさ 実験結果より,環境及びオペレータの不確かさと通信 遅延に対して提案法の有効性を示した.

今後の課題としては,今回提案するロバスト制御法 をインターネットなどの時変の通信遅延に対して拡張 することである<sup>(11)~(14)</sup>.

#### 献

 J. Edward Colgate, "Robust Impedance Shaping Telemanipulation," IEEE Transactions on Robotics and Automation, Vol. 9, No. 4, pp. 374-384, 1993.

文

- (2) J. Yan and S. E. Salcudean, "Teleoperation controller design using *H*<sub>∞</sub>-optimization with application to motionscaling, "IEEE Transactions on Control Systems Technology, Vol. 4, No. 3, pp. 244-258, 1996.
- (3) J. Ryu, D. Kwon, and B. Hannaford, "Stable Teleoperation With Time-Domain Passivity Control," IEEE Transactions on Robotics and Automation, Vol. 20, No. 2, pp. 365-373, 2004.
- (4) T. Yoshikawa, Y. Yokokohji , N. Hosotani and J. Imura," Robust Control of Master-Slave Systems Considering







Fig. 13 Absolute value of all experimental force error data between master and slave manipulators

Uncertainties of Environment and Operator, "Journal of the Robotics Society of Japan (in Japanese), Vol. 14, No. 6 ,pp. 836-845, 1996.

- (5) T. Namerikawa , Y. Satake and M. Fujita," *H*<sub>∞</sub> Control for a Master-Slave System Considered Environmental Uncertainty, "Proceedings of the JSME Annual Conference on Robotics and Mechatronics (in Japanese), 1994.
- (6) G. M. H. Leung, B. A. Francis and J. Apkarian, "Bilateral Controller for Teleoperators with Time Delay via μ-Synthesis," IEEE Transactions on Robotics and Automation, Vol. 11, No. 1, pp. 105-116, 1995.
- (7) K. Kosuge, T. Itoh, T. Fukuda and M. Otsuka, "Task-Oriented Control of Telemanipulator Based on Passivity " Transactions of the Japan Society of Mechanical Engineers (in Japanese), Series C, Vol. 61, No. 590, pp. 4007-4012, 1995.
- (8) K. Kosuge, Y. Fujisawa and T. Fukuda, "Control of Man-Machine System Based on Virtual Tool Dynamics, " Transactions of the Japan Society of Mechanical Engineers (in Japanese), Series C ,Vol. 60, No. 572, pp. 1337-1343, 1994.
- (9) C. Natale, Interaction Control of Robot Manipulators, Springer, Berlin, 2002.

- (10) R. Oboe and P. Fiorini, "A Design and Control Environment for Internet-Based Telerobotics," The International Journal of Robotics Research, Vol.17, No.4, pp.433-449, 1998.
- (11) Y. Yokokohji, T. Tsujioka, and T.Yoshikawa, " Bilateral Control with Time-Varying Delay including Communication Blackout," Proceedings of the 10th International Symposium on Haptic Interfaces for Virtual Environment and Teleoperator Systems, pp. 285-292, 2002.
- (12) N. Chopra, M. W. Spong, S. Hirche and M. Buss, "Bilateral Teleoperation over the Internet: the Time Varying Delay Problem," Proceedings of the 2003 American Control Conference, pp. 155-160, 2003.
- (13) P. Berestesky, N. Chopra, and M. W. Spong, "Theory and Experiments in Bilateral Teleoperation over the Internet " Proceedings of the 2004 IEEE International Conference on Control Applications, pp. 456-463, 2004.
- (14) S. Hirche and M. Buss, "Telepresence Control in Packet Switched Communication Networks" Proceedings of the 2004 IEEE International Conference on Control Applications, pp. 236-241, 2004.