

空気圧シリンダにおけるスティックスリップ運動*

岡部佐規一** 神谷好承** 三浦美智雄*** 横山恭男**

Stick-slip Motion of Pneumatic Cylinder

Sakiichi OKABE, Yoshitsugu KAMIYA, Michio MIURA and Yasuo YokoyaMA

When the difference of pressures between inlet cylinder chamber and exhaust one is small and also the sliding velocity of piston becomes considerably small, the stick-slip motion is generated. Under some assumptions, the approximated practical equations of motion of pneumatic cylinder is obtained. The period of stick-slip motion and the displacement of piston during one period of stick-slip motion are also obtained by approximated equations. Analytical results show that the period of stick-slip motion and the displacement of piston are affected by the position of piston, orifice area of speed controller, pressure of air supply and so on. For example, in the case of meter-out circuit, the period of stick-slip motion and the displacement of stick-slip motion increase as the volume of exhaust cylinder increases. On the contrary, in meter-in circuit, both period and displacement decrease as the volume of exhaust cylinder increases. In either case, the period and the displacement are quite small. These results are shown in various diagrams. The theoretical results agree well with the experimental studies.

Key words : pneumatic cylinder, stick-slip motion, meter-in circuit, meter-out circuit, piston, pressure of air supply

1. はじめに

空気圧シリンダは小型で比較的大きい出力が得ら れ、しかも取扱いが容易であることから各種の自動化 システムにおけるアクチュエータとして広く用いられ ている.反面、空気の圧縮性、使用に伴う温度変化、 ピストン-シリンダ間の摩擦力など非線形な特性が空 気圧シリンダの厳密な動特性の解析を困難にしてお り、使用に際しても、中間点での位置決め制御、速度 制御などの高度な制御は行われていないと言っても過 言でない.特に、空気圧シリンダの低速駆動時や停止 直前には顕著なスティックスリップ運動が見られ、こ れがさらに高精度な位置決め制御を困難にしてい る¹¹⁻³¹.

本報では、いくつかの仮定を導入して空気圧シリン ダの近似的な運動の式を求め、スティックスリップ運 動に関する理論的解析を行うとともに実験結果につい て報告する⁴⁾.

2. 空気圧シリンダのモデルと記号

図1に空気圧シリンダのモデル図を示す. 空気圧シ リンダの駆動方法は基本的には、メータイン回路(以 下, MI回路と書く)とメータアウト回路(MO回路) の2種類に大別され、それぞれの場合の運動について 解析を行う.本解析で用いる記号をまとめると次のよ うになる.

 A_{I}, A_{2} : ピストンの受圧面積 C, C_{I}, C_{2} : 絞りの有効断面積



Fig. 1 Model of the pneumatic cylinder

^{*} 原稿受付 昭和61年12月20日.昭和55年度精機学会 春季大会学術講演会(昭和55年3月29日)にて発表

^{**} 正 会 員 金沢大学工学部 (金沢市小立野 2-40-20)

^{***} 正 会 員 (株)日立製作所 (橫浜市戸塚区吉田町 292)

184

精密工学会誌 54/1/1988

C_1, C_2	:絞りの無次元有効断面積 ($c_1 = C_1/A_1, c_2 =$
	$C_2/A_2)$
f_a	:強制加速度(= A_2P_s/M)
F	:ピストン-シリンダ間の摩擦力
F_s	:ピストン-シリンダ間の静摩擦力
F_d	:ピストン-シリンダ間の動摩擦力
F_{dc}	:ピストン-シリンダ間の動摩擦力(相対速
	度が大きい場合の定常値)
f, f_s, f_d	$f = F/M, f_s = F_s/M, f_d = F_d/M$
G	:流量制御弁を通過する重量流量
g	:重力加速度
l	:ピストンの全ストローク
М	:負荷質量
P, P_1, P_2	:シリンダ室内の圧力
p_1, p_2	:シリンダ室内の無次元圧力($p_1=P_1/P_s$,
	$p_2 = P_2/P_s)$
P_0	:大気圧
p_0	:無次元大気圧 ($p_0 = P_0/P_s$)
P_s	:供給圧
R	:ガス定数
T_0	:大気温度
T, T_1, T_2	:シリンダ室内の温度
T_s	:供給源空気温度
t	:時間
ta	:スリップ時間
t_b	:スティック時間
t_s	:スティックスリップの周期
V, V_1, V_2	:シリンダ室内の体積 ($V_1 = lpha A_2(l-x)$,
	$V_2 = A_2 X$
x, x_c	:ピストンの変位
X, X_c	:ピストンの無次元変位($X=x/l, X_c=x_c/$
	l)
X_s	:スティックスリップのステップ量
α	$\therefore A_1/A_2$
γ	:空気の比重量
ε	:減衰率 $(=\lambda/2M)$
x	:ポリトロープ指数
λ	:粘性減衰の係数

特に指定がない場合は, 添字の1は排出側, 2は流入側のシリンダを示す.また状態変化の式において, ' はポリトロープ変化前の状態を示す.

3. 空気圧シリンダの運動の式

図1に示すように空気圧シリンダの可動部分(ピストンとその付属部分)の等価質量を*M*とすると,ピストンの運動方程式は次式で表される.

$$M\frac{\mathrm{d}^2 x}{\mathrm{d}t^2} = P_2 A_2 - P_1 A_1 - F - \lambda \frac{\mathrm{d}x}{\mathrm{d}t} \tag{1}$$

ここで、Fはピストンとシリンダとの間の摩擦力であり、次の関係がある. (i) $dx/dt \neq 0$ のとき $F = F_d \cdot \text{sgn}(dx/dt)$ (2)

(ii)
$$dx/dt = 0$$
 で、かつ
(a) $P_2A_2 - P_1A_1 < -F_s \mathcal{O} \geq \mathfrak{F}$
(b) $P_2A_2 - P_1A_1 > F_s \mathcal{O} \geq \mathfrak{F} = F_s$
(c) $|P_2A_2 - P_1A_1| < F_s \mathcal{O} \geq \mathfrak{F}$
 $F = P_2A_2 - P_1A_1$ (3)

次に,空気圧シリンダ内におけるポリトロープ変化 を仮定すると,各シリンダ内の温度変化は

$$T_1 = T_1' \left(\frac{p_1}{p_1'}\right)^{(1-1/\kappa)} \tag{4}$$

$$T_2 = T_2' \left(\frac{p_2}{p_2'}\right)^{(1-1/\kappa)}$$
(5)

$$\frac{\mathrm{d}p_1}{\mathrm{d}t} = -\frac{xp_1}{l-X} \left\{ \frac{c_1}{\alpha l} \sqrt{2gRT_1} \cdot \phi\left(\frac{p_0}{p_1}\right) - \frac{\mathrm{d}X}{\mathrm{d}t} \right\} \quad (6)$$

$$\frac{\mathrm{d}p_2}{\mathrm{d}t} = \frac{\varkappa}{X} \left\{ \frac{c_2}{l} \sqrt{\frac{2gR}{T_s}} T_2 \phi(p_2) - p_2 \frac{\mathrm{d}X}{\mathrm{d}t} \right\}$$
(7)
$$\tau = \frac{1}{2} \delta h \delta_1, \quad \zeta \in \tau.$$

$$\phi\left(\frac{P_b}{P_a}\right) = \sqrt{\frac{\varkappa}{\varkappa - 1} \left\{ \left(\frac{P_b}{P_a}\right)^{2/\varkappa} - \left(\frac{P_b}{P_a}\right)^{(\kappa+1)/\kappa} \right\}}$$
$$: 0.528 \le \frac{P_b}{P_a} < 1 \qquad (\text{metrix})$$
$$= \sqrt{\frac{\varkappa}{\varkappa + 1} \left(\frac{2}{\varkappa + 1}\right)^{2/(\kappa-1)}}$$
$$: 0 < \frac{P_b}{P_a} \le 0.528 \qquad (\text{etrix})$$

(8)

また,式(1)の運動方程式を無次元化すると次式で 表される.

$$\frac{\mathrm{d}^{2}X}{\mathrm{d}t^{2}} = \frac{1}{l} \left\{ f_{a}(p_{2} - \alpha p_{1}) - f \right\} - 2\varepsilon \frac{\mathrm{d}X}{\mathrm{d}t} \qquad (9)$$

これらの式は非線形微分方程式となるため解析的に 解を求めることは困難であるが、駆動の初期条件が与 えられるならば計算機により数値的にピストンの運動 を求めることができる.

4. MO回路におけるスティックスリップ運動

両シリンダ間の圧力差が少さく、ピストンのすべり 速度が小さくなるとピストンはスティックスリップ運 動を始める. 図2は、実用されている空気圧シリンダ



(a) $x_c = 0.5$

(b) $x_c = 0.9$

Fig. 2 Calculated results of stick-slip motion of pneumatic cylinder (M-O circuit) $M = 8.64 \text{ kg}, l = 15.0 \text{ cm}, A_2 = 19.6 \text{ cm}^2, a = 0.87, C_1 = 3.0 \times 10^{-5} \text{ cm}^2, C_2 = 5.84 \times 10^{-3} \text{ cm}^2, P_s = 4.9 \times 10^5 \text{ Pa}, P_0 = 9.8 \times 10^4 \text{ Pa}, \lambda = 0, x = 1.2$

の摩擦特性(図5および図6に示される)を考慮して, 式(2)から式(9)までの連立非線形微分方程式を数値 計算によって解いた運動波形の例であるが,図(a), 図(b)いずれの場合にもスティックスリップ運動の 発生が見られる.これらの運動は厳密には周期運動と はならないが,取扱いの便宜上,速度のピーク値から 次のピーク値までの時間を1周期と定義することにす る. MO 回路では排気側シリンダの体積が減少すると ともに等価的に系のばね定数が大きくなるため,図 (a),(b)を比較しても分かるように,スティックス リップの周期,変位量(ステップ量)はともに X_c の増 大とともに小さくなる傾向をとる.

次に,スティックスリップ運動に関する理論展開を 簡単化するために,次のような仮定を導入する.

- (1) 排気側および流入側シリンダ内の温度変化は 小さく、各シリンダ内の温度は近似的に *T*₁ ≒ *T*₀, *T*₂ ≒ *T_s* で表される.
- (2) 排気側スピードコントローラを通過する空気 は音速域である. したがって $\phi(P_0/P_1) = -$ 定とな る.
- (3) スティックスリップ発生時の変位量はピストンのストロークに比べて十分に小さい.ゆえに, 流入側シリンダ内の圧力変化は無視できるとともに

$$\frac{1}{1-X} = \frac{1}{1-X_c} = -\not{\Xi}$$
(10)

の関係が成り立つ.ここで、 X_c はスリップ運動の 初期変位を示す.

(4) 流体摩擦の項は固体摩擦の項に比べて小さく, 無視できる.

いま,解析の便宜上ピストンに加わる推力が最大静 止摩擦力より大きくなり,相対静止からすべり運動に 移行する時刻を原点にとって考える.このとき,すべ り運動中の圧力変化は近似的に

$$p_{1} = \frac{1}{\alpha} \left(1 - \frac{f_{s}}{f_{a}} \right) \left\{ 1 + \frac{\kappa (X - X_{c})}{1 - X_{c}} - \frac{c_{1} \kappa \sqrt{2gRT_{0}}}{\alpha l \left(1 - X_{c} \right)} \phi \left(\frac{p_{0}}{p_{1}} \right) t \right\}$$
(11)

で与えられる. さらに式 (11) を式 (9) に代入し, 初期 条件を考慮して解くことにより次式が得られる.

$$X - X_c = -\frac{(1 - X_c)(f_s - f_d)}{\varkappa(f_a - f_s)} (\cos \omega_a t - 1) - \frac{c_1 \sqrt{2gRT_0}}{\alpha l} \phi\left(\frac{p_0}{p_1}\right) \left(\frac{\sin \omega_a t}{\omega_a} - 1\right)$$
(12)

ただし

$$\omega_a = \sqrt{\frac{\chi(f_a - f_s)}{l(1 - X_c)}} \tag{13}$$

(a) Period of stick-slip motion



である.式(12)は、次式で与え られる時刻 taにおいて dX/dt= 0となり極値をとる.

$$t_a = \frac{\pi + 2\delta_1}{\omega_a} \tag{14}$$

ただし,

$$\delta_{1} = \tan^{-1} \left\{ \frac{\omega_{a} c_{1} \sqrt{2gRT_{0}}}{\alpha(f_{s} - f_{d})} \right\}$$
$$\times \phi \left(\frac{p_{0}}{p_{1}} \right)$$

この時点で摩擦力の方が駆動力 よりも大きいと、ピストンはス ティック状態に移行する.このと きのシリンダ内の圧力変化および ピストンの変位量(ステップ量) X_s (= $X - X_c$)は式(11),(12)に $t = t_a$ を代入することにより近似 的に求めることができる.

次にスティック状態について考 える.シリンダ内の圧力変化は式 (6)によって与えられるが、改め てスティックの開始時刻をt=0とおき、初期条件を考慮して積分すると、

$$p_1 = p_{10} \exp\left\{-\frac{\varkappa c_1 \sqrt{2gRT_0}}{\alpha l(1-X_c)} \phi\left(\frac{p_0}{p_1}\right) t\right\}$$
(15)

ここで,

$$p_{10} = \frac{f_a - f_s}{\alpha f_a} \exp\left\{-\frac{\varkappa c_1 \sqrt{2gRT_0}}{\alpha l (1 - X_c)} \phi\left(\frac{p_0}{p_1}\right) t_a + \frac{X_s}{1 - X_c}\right\}$$

が得られる.スティック状態からスリップ運動に移行 する時刻を to とすれば

$$t_b = \frac{a l X_s}{\varkappa c_1 \sqrt{2gRT_0} \phi(p_0/p_1)} - t_a \tag{16}$$

が求められ、スティックスリップ運動の周期 ts は

$$t_s = \frac{alX_s}{\varkappa c_1 \sqrt{2gRT_0} \phi(p_0/p_1)} \tag{17}$$

で与えられる.

次にこれらの近似式に数値を代入し、さまざまのパ ラメータがスティックスリップ運動に及ぼす影響につ いて調べてみる.なお数値計算にあたっては次のよう な仮定を置くことにする.

- (i) 静摩擦力はスティック時間と無関係に一定値 をとる.
- (ii) 動摩擦力は、スリップ運動中の平均すべり速度を考慮して次式で示されるような平均摩擦力
 (図6参照)をとり、一定の値とする。

Fig. 3 Influence of position of piston (M-O circuit) $M = 8.64 \text{ kg}, l = 15.0 \text{ cm}, A_2 = 19.6 \text{ cm}^2, \alpha = 0.87, P_s = 4.9 \times 10^5 \text{ Pa}, C_2 = 5.84 \times 10^{-3} \text{ cm}^2$, Solid lines; approximated results under the conditions $\lambda = 0, x = 1.2$, $F_{dc} = 27.5 \text{ N}$ and $F_s = 37.3 \text{ N}$

$$f_d = \frac{F_s + F_{dc}}{2M} \tag{18}$$

図3(a), (b) はそれぞれピストン位置とスティック スリップ周期およびステップ量との関係を、絞りの有 効断面積をパラメータとして、図示したものの例であ る. なお図中には都合上、実験結果をも記入している. ステップ量は式(12) において $t=t_a$ とおいた値で与 えられるが、一般に右辺の2項目は1項目に比べて徴 小と見なすことができ、 $X_c=1.0$ の近傍を除いて cos $\omega_a t_a = -1$ となるため絞りの影響はほとんど現れな い. したがって図(b) に示されるようにステップ量は X_c の増加、すなわち排気側シリンダの体積の減少と ともにほぼ直線的に減少する傾向をとる. 一方、周期 は式(17) から明らかなように、 X_c の増加とともにほ ぼ直線的に減少する傾向をとり、また排気側の絞り有 効断面積が小さくなるとともに周期は増大することが わかる.

図4(a), (b) はそれぞれ周期およびステップ量に及 ぼす供給圧の影響を示したものである. X_c をパラメー タとして描いたものであるが、周期、ステップ量とも に近似的に ($f_a - f_s$) に逆比例し、したがって周期、ス テップ量ともに供給圧の増加とともに減少傾向をと る.

また、周期およびステップ量に及ぼす負荷の影響に



Fig. 4 Influence of pressure of air supply (M-O circuit) $M = 8.64 \text{ kg}, l = 15.0 \text{ cm}, A_2 = 19.6 \text{ cm}^2, a = 0.87, C_1 = 3.0 \times 10^{-5} \text{ cm}^2, C_2 = 5.84 \times 10^{-3} \text{ cm}^2$, Solid lines; approximated results under the conditions $\lambda = 0, x = 1.2, F_{dc} = 27.5 \text{ N}$ and $F_s = 37.3 \text{ N}$

着目してみると,運動に大きな影響を及ぼす式(12)の 右辺第1項目には負荷質量の項は含まれず,したがっ て負荷の大きさはスティックスリップ運動にほとんど 影響しないと言える.

5. MI 回路におけるスティックスリップ運動

前節と同様な仮定を導入して運動の式を解くことに より、MI回路におけるピストンのスリップ時間 ta は

$$t_a = \frac{\pi + 2\delta_2}{\omega_b} \tag{19}$$

となる. ここで

$$\omega_{b} = \sqrt{\frac{\chi(af_{a}p_{0} + f_{s})}{l \cdot X_{c}}}$$
$$\delta_{2} = \tan^{-1} \frac{\chi f_{a}c_{2}\sqrt{2gRT_{s}}}{\omega_{b}(f_{s} - f_{d})X_{c}l}\phi(p_{2})$$

また,スリップ運動による変位量(ステップ量)は

$$X_{s} = -\frac{X_{c}(f_{s} - f_{d})}{\varkappa(\alpha f_{a} p_{0} + f_{s})} \cos \omega_{b} t_{a}$$
$$-\frac{f_{a} c_{2} \sqrt{2gRT_{s}}}{\omega_{b} l(\alpha f_{a} p_{0} + f_{s})} \phi(p_{2}) \sin \omega_{b} t_{a}$$
$$+\frac{f_{a} c_{2} \sqrt{2gRT_{s}}}{\alpha f_{a} p_{0} + f_{s}} \phi(p_{2}) t_{a} + \frac{X_{c}(f_{s} - f_{d})}{\varkappa(\alpha f_{a} p_{0} + f_{s})}$$
(20)

で表され、スティック時間 to は

$$t_{b} = \frac{\{\alpha p_{0} + f_{s}/f_{a} - p_{20}\}X_{c}l}{\kappa c_{2}\sqrt{2gRT_{s}}\phi(p_{2})}$$
(21)

となる. ここで

$$p_{20} = \left(ap_0 + \frac{f_s}{f_a}\right) \exp\left\{\frac{\varkappa c_2 \sqrt{2gRT_s}}{lX_c}\phi(p_2) \cdot t_1 - \frac{\varkappa X_s}{X_c}\right\}$$

前と同様にして、これらの式に諸条件を代入するこ とにより、スティックスリッブ運動に及ぼす各種パラ メータの影響を知ることができる。 MO 回路では周 期、ステップ量ともに X_c の増加とともにほぼ直線的 に減少する傾向を示したが、MI 回路では X_c の増加 とともに系の等価的なばね定数は小さくなるため全く 逆の挙動を示す.すなわち、図3においてあたかも X_c 座標の0と1.0とを置き換えたかのような特性が 得られる. 絞りの有効断面積、供給圧、負荷などの影 響に関しては MO 回路の場合と類似の傾向を示す.

6. 実 験

前節までの理論結果を実証するために、ローラガイ ドを用いた負荷用テーブルを空気圧シリンダにより駆 動させる装置を作製した. 摩擦力は両シリンダ室の圧 力およびピストンの加速度から演算回路を用いて電気 的に算出した.実験に用いた空気圧シリンダの概略は、 ピストンのストローク l=15 cm, ピストンの受圧面積 $A_2=19.6$ cm², $A_1/A_2=0.87$ であり、ルブリケータを 用いてタービン油で潤滑した.

図5はスティック時間に対する静摩擦力の時間依存 特性を求めた結果の例である.静摩擦力はスティック 時間の増加とともに指数関数的に増加し,また供給圧 の増加とともに増加する傾向をとることがわかる.

図6はピストンとシリンダ間の相対摩擦速度に対す る動摩擦特性を求めたものの例である. 摩擦速度が約







Fig. 6 Characteristics of friction force - Velocity effect on kinetic friction force -

0.5 cm/s 以上では動摩擦力はほぼ一定値(F_{dc} とお く)をとるが、0.5 cm/s 以下になると摩擦速度の減少 とともに増大の傾向をとる.また、静摩擦力と同様に 供給圧の増加とともに動摩擦力も増加する⁵.

実験に際し、スティックスリップ発生時のピストン の変位、速度、加速度および両シリンダ室の圧力変化 の様子を測定(測定結果はページ数の都合上割愛)し たが、図2に示した理論結果とはほとんどよく一致し た波形が得られている.このような運動波形からピス トン位置 X_cに対するスティックスリップ周期 t_s およ びステップ量 X_s を読み取った結果を図3中に示す.

これらの図から,実験結果は近似計算の結果にほぼ 一致した傾向をとることがわかる.

MI 回路についても同様の実験を行い,ほとんど理 論結果と一致した傾向を得ている.

7. 結論

いくつかの仮定のもとに,空気圧シリンダの運動の 実用的な近似式を導き,各種パラメータがスティック スリップ運動に及ぼす影響を明らかにした.主な結果 は次のとおりである.

- (1) スティックスリップ発生時における運動の周期および1周期間のビストンの変位量を求める近似式を導いた.これらの式から,各種の駆動条件が運動に及ぼす影響を容易に評価することが可能となった.
- (2) スティックスリッブ運動の周期はピストンの 位置によって大きく変化する. MO回路では流入 側シリンダの体積が増加するとともに系の等価的 なばね定数が大きくなるため周期は小さくなる. また MI 回路では逆に流入側シリンダの体積増加 とともに等価的ばね定数は小さくなり周期は大き くなる.
- (3) スティックスリッブ運動における1周期間の 変位量(ステップ量)はピストンの位置によって 大きく変化する. MO回路では流入側シリンダの 体積が増加するとともに小さくなり, MI回路で は逆に流入側シリンダの体積増加とともに大きく なる傾向をとる.
- (4) MO, MI 回路いずれの場合も, 絞りの有効断面 積が大きくなると周期, ステップ量ともに小さく なる傾向をとる.
- (5) MO, MI 回路いずれの場合も, 供給圧が高くなると周期, ステップ量ともに小さくなる.
- (6) MO, MI 回路いずれの場合も, 負荷の大きさは スティックスリップ運動にほとんど影響しない.
- (7) これらの解析結果は実験結果によって確かめ られている.

謝 辞

実験にあたり、種々協力された金沢大学・野村久直 氏,当時の金沢大学学生・寺田弘司氏に深く感謝の意 を表する.

参考文献

- 竹中利夫, 浦田暎三, 滝沢正隆:空気圧シリンダの動特性, 日本機械学会論文集, 35, 279 (1969) 2287.
- K. Yamafuji & T. Iwagaya: Speed and Position Control of a Pneumatic Cylinder Using a Cam and Air Sensors, Proc. 5th World Congr. Theory of Machines and Mechanisms, (1979) 1275.
- 花房秀郎,則次俊郎:空気圧シリンダの高精度位置決めの ための圧力制御方式,日本機械学会論文集,47,415(1981) 328.
- 4) 亘理 厚, 杉本隆尚:摩擦による振動, 日本機械学会論文
 集, 29, 200 (1963) 769.
- 5) 荒木獻次, 柵橋綱男, 大野賢一:空気圧シリンダの摩擦測 定, 春季油空圧講演会講演論文集(1979) 59.