論 文

GIMC 構造による故障検出と その磁気浮上システムへの応用*

中曽裕次郎 †・滑川 徹 †

GIMC-based Fault Detection and Its Application to Magnetic Suspension System*

Yujiro Nakaso[†] and Toru Namerikawa[†]

This paper deals with a fault detection for a magnetic suspension system by using Generalized Internal Model Control (GIMC) structure. To design a robust fault detection filter, fault detection design problems are formulated as multiple objective optimization problems by minimizing the effects of disturbances and keeping the fault sensitivity involving an LTI system with disturbance and fault signals. The designed fault detection filters by solving each optimization problems are implemented with the magnetic suspension system to verify its validity. In experimental results, the sensor fault is detected by the designed filter. Moreover, the disturbance affection is more reduced than the detection system using the conventional detection filter.

1. はじめに

近年では計算機科学などの発展により、システムはよ り複雑化,大規模化しており,システムの管理,監視, コストが重要視されるようになった. このため、制御対 象に故障や特性変動が生じた場合でもシステムの安定 性を保持し, あるいはある程度の性能を維持すること により, システムの安定性だけでなく, 安全性や信頼性 を向上させることが期待されている. 制御対象に故障が 発生した場合, その故障に対応してシステムの安定性 を維持できる制御系を耐故障制御系という. 耐故障制御 系では、おもに次の三つの機能によって耐故障性を有す る. まず、故障が発生しているかどうかを検出する故障 検出をおこなう. 故障が発生したと判断した場合, その 故障がアクチュエータ故障なのかセンサ故障なのか, あ るいはどの部分が故障したのかを判断する故障診断を おこなう. 最後に、検出あるいは診断した故障に対応す る制御系に再構成することで、システムの安定性を維 持する. これらの機能によって, 正常時には高性能な制

Key Words: fault detection, fault tolerant control, GIMC structure, magnetic suspension system, reconfigurable control.

御系であり、故障が発生しても安定性が保証されるシステムを構築することが可能となる. このような耐故障制御系について様々な研究がされており、参考文献 [1, 2] でまとめられている.

とくに最近では、たとえば、オブザーバによって制御対象の特性変動を検出することで故障検出をおこなう方法が提案されている[3,4]. しかし、参考文献[3]ではシステムのパラメータ変動等も故障として取り扱うため、制御対象の特性変動も故障として誤認識してしまうおそれがある。また、その故障に対する制御系へ再構成することを考えているものは少ない。

一方、故障に対するシステムの安定性という観点から、ギャップ距離を用いて閉ループ系と安定性との近さを評価することによって故障をオフラインで予測することを提案している研究もある[5]. また、MIMO システムに対して閉ループ系の経路がいくつか断線しても安定性を保つことを保証する制御器の設計もおこなわれている[6]. しかし、提案されている方法では同時安定化問題として取り扱っているため、正常時における制御性能の保守性が問題であったり、オンラインで故障検出をおこなうことができないといった問題がある. この問題に対し、従来研究ではモデルの左既約分解表現を用い、推定誤差信号を用いて制御対象の特性変動を検出することができる GIMC 構造による制御系設計が提案されており [7,8]、磁気浮上系へ適用することで制御対象がノミナ

^{*} 原稿受付 2008年1月7日

[†] 金沢大学 大学院 自然科学研究科 Graduate School of Natural Science and Technology, Kanazawa University, Kakuma-machi, Kanazawa city, Ishikawa 920-1192, JAPAN

ルな状態では高性能であり、制御対象が変動した場合は高ロバスト性を有する制御系として有効であることが示されている [9]. また参考文献 [10] では、センサの断線故障を想定した実験をおこなっている.しかし、これらの文献で提案されている手法では、外乱による制御対象の変動と故障を明確に区別していないため、保守的な制御系となってしまう.

参考文献 [11] では、この問題を故障による影響の最大化問題として定式化している。また、数値例を通してそれに対する故障検出フィルタを導出し、その有効性を示している。しかし、検出部分のみの検証となっており、仮想的な故障信号を用いたシミュレーションをおこなっているにすぎない。

そこで本論文では、GIMC 構造によって得られる推定 誤差信号によるオンライン故障検出法の提案と、それを 用いた耐故障制御系の構築をおこなう. ロバスト制御の 観点から,外乱による影響を抑えるために故障検出フィ ルタに関して外乱による影響の最小化問題を新たに定式 化し, それに対する最適な故障検出フィルタを導出する ことで、外乱と故障の影響を区別する. また、不安定系 である磁気浮上系に対し、外乱および故障信号を含めた モデルを導出し、実際に最適故障検出フィルタの設計を おこなう. そして, 正常稼動時および故障発生時に対す るコントローラの設計をおこない、GIMC 構造に基づく 耐故障制御系を構築する. 最後に、構築した制御系に対 する検証実験をおこない,設計した故障検出フィルタの 有効性を確認する.また,意図的に制御対象に特性変動 を与えた場合,特性変動の故障検出信号への影響が提案 法によって抑制されていることを示す.

2. 数学的準備

ここでは、本論文で用いるノルムについて定義する. ただし、 σ は最大特異値、 $\underline{\sigma}$ は最小特異値を表す. また、 $G^*(s)=G^T(-s)$ である.

伝達行列 $G \in \mathcal{R}H_2$ に対して H_2 ノルムを次のように 定義する.

$$||G||_2 = \sqrt{\frac{1}{2\pi} \int_{-\infty}^{\infty} \text{Trace} \Big\{ G^*(j\omega) G(j\omega) \Big\} d\omega}$$
 (1)

伝達行列 $G \in \mathcal{R}H_{\infty}$ に対して H_{∞} ノルムを次のように定義する.

$$||G||_{\infty} = \sup_{\omega \in \mathbb{R}} \bar{\sigma}(G(j\omega)) \tag{2}$$

伝達行列 $G \in \mathcal{R}H_{\infty}$ に対してすべての周波数 ω における H_{-} ノルムを次のように定義する.

$$||G||_{-} = \inf_{\omega \in \mathbb{R}} \underline{\sigma}(G(j\omega)) \tag{3}$$

伝達行列 $G \in \mathcal{R}H_{\infty}$ に対して周波数区間 $[f_1, f_2]$ における H_- ノルムを次のように定義する. ただし, $\omega_i = 2\pi f_i$

である.

$$||G||_{-}^{[f_1, f_2]} = \inf_{\omega \in [\omega_1, \omega_2]} \underline{\sigma}(G(j\omega)) \tag{4}$$

3. 問題設定

次のような LTI システムを考える.

$$\begin{cases} \dot{x} = Ax + B_u u + B_d d + B_f f \\ y = Cx + D_u u + D_d d + D_f f \end{cases}$$
 (5)

ただし, $x \in \mathbb{R}^n$ は状態, $u \in \mathbb{R}^{n_u}$ は制御入力, $d \in \mathbb{R}^{n_d}$ は外乱, $f \in \mathbb{R}^{n_f}$ は故障信号, $y \in \mathbb{R}^{n_y}$ は観測出力を表す.このとき,(5)式の伝達関数表現は

$$y(s) = G_u(s)u(s) + G_d(s)d(s) + G_f(s)f(s)$$
 (6)

$$\left[G_u \ G_d \ G_f \right] = \left[\frac{A \left| B_u \ B_d \ B_f \right|}{C \left| D_u \ D_d \ D_f \right|} \right]$$
(7)

となる. このシステムに対し、次のような仮定をおく.

(仮定 1) (A,C) は可検出である.

(仮定 2) D_f は行フルランクである.

(仮定 3) 伝達行列 G_f が虚軸上に伝達零点を持たない.

 G_u , G_d , G_f は A 行列および C 行列が共通であるため,仮定 1 より,それぞれの左既約分解表現は次式で与えられる.

$$\left[G_u \ G_d \ G_f \right] = M^{-1} \left[N_u \ N_d \ N_f \right] \tag{8}$$

$$\begin{bmatrix} M & N_u \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} \frac{A + L_p C}{C} & L_p & B_u + L_p D_u \\ \hline C & I & D_u \end{bmatrix}$$
(9)

ただし、 L_p は $A+L_pC$ を安定とする行列である. N_d 、 N_f に関しても同様である. このとき、(6)、(8) 式より、Fig. 1 に示すような、推定誤差信号 f_e に対する故障検出フィルタ $H\in\mathbb{R}^{n_y\times n_y}$ を考える. (8) 式より推定誤差信号 f_e は、

$$f_e = My - N_u u = N_d d + N_f f (10)$$

となる。上式から,推定誤差信号 f_e は外乱と故障信号に依存している。また,伝達行列 N_f について次の補題が成り立つ [12].

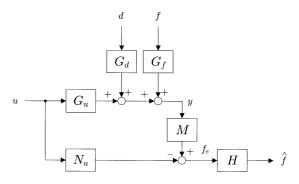


Fig. 1 Block diagram for the fault detection

【補題 1】 (スペクトル分解[12])

システム (5) に対し仮定 1-3 が成り立つとする. このとき,

$$W_f W_f^* = N_f N_f^* \tag{11}$$

を満たす正方伝達行列 $W_f \in \mathcal{RH}_\infty^{n_y \times n_y}$ が存在する. また、 W_f は $R_f = D_f D_f^T$ を用いて次式で与えられる.

$$W_f = \left[\frac{A + L_p C \left((L_p - L_0) R_f^{1/2} \right)}{C \left(R_f^{1/2} \right)} \right]$$
 (12)

ただし, $L_0 := -(B_f D_f^T + YC^T)R_f^{-1}$ であり, Y は Riccati 方程式

$$(A - B_f D_f^T R_f^{-1} C) Y + Y (A - B_f D_f^T R_f^{-1} C)^T - Y C^T R_f^{-1} C Y + B_f (I - D_f^T R_f^{-1} D_f) B_f^T = 0$$
 (13)

の準正定解である. ただし, $A-B_fD_f^TR_f^{-1}C-YC^TR_f^{-1}C$ は安定である.

補題 ${\bf 1}$ から得られる伝達行列 W_f の特異値はその性質から N_f と等価となる. すなわち, $\sigma(W_f^{-1}N_f)=1$ となる.

4. 故障検出フィルタに関する最適化問題

Fig. 1 から,フィルタ H の入出力関係は,

$$\hat{f} = H f_e = H N_d d + H N_f f = G_{\hat{f}d} d + G_{\hat{f}f} f$$
 (14)

となる. ただし, $G_{\hat{f}d}$ は外乱 d からフィルタ出力 \hat{f} までの伝達行列, $G_{\hat{f}f}$ は故障信号 f からフィルタ出力 \hat{f} までの伝達行列を表す. フィルタ出力 \hat{f} を用いて故障検出をおこなうが, 前節で導出したように, フィルタ H への入力である推定誤差信号 f_e は故障信号だけでなく, 外乱の影響も受けてしまう. このため, 故障検出フィルタ H には外乱除去性能と, 故障信号に対する高感度性を同時に要求される. そこで, 本節では二つの問題を定式化し, それに対する最適解を導出する.

4.1 フィルタ A

故障検出フィルタに関して次のような問題を定式化する.

【問題 1】 (フィルタ A) システム (5) に対してある正数 $\beta>0$ を考える. このとき、次式を最適とする安定な伝達行列 $H\in\mathcal{RH}^{n_y\times n_y}_\infty$ を見つけよ.

$$\min_{H \in \mathcal{RH}_{\infty}^{n_y \times n_y}} \left\{ \|HN_d\|_{\infty} : \|HN_f\|_{-} \ge \beta \right\}$$
 (15)

問題 1 では、故障による影響を β に保ちながら外乱の影響を最小化する問題となっている。この問題に対する最適解として、次の定理が成り立つ。

【定理 1】 (フィルタ A) システム (5) に対して仮定 1-3 が成り立つとする. このとき, 問題 1 に対する最適 故障検出フィルタ H は次式で与えられる.

$$H = \beta W_f^{-1} \tag{16}$$

(証明) 故障検出フィルタ H を次式のようにおく.

$$H = \Phi W_f^{-1}, \quad \Phi \in \mathcal{RH}_{\infty}^{n_y \times n_y} \tag{17}$$

このとき、ノルムの定義より次式が成り立つ.

$$||HN_f||_{-} = \inf \underline{\sigma}(HN_fN_f^*H^*) = \inf \underline{\sigma}(HW_fW_f^*H^*)$$

$$= ||HW_f||_{-} = ||\Phi W_f^{-1}W_f||_{-}$$

$$= ||\Phi||_{-} \ge \beta$$
(18)

一方

$$\bar{\sigma}(HN_d) = \bar{\sigma}(\Phi W_f^{-1} N_d) \le \bar{\sigma}(\Phi)\bar{\sigma}(W_f^{-1} N_d)$$
 (19)

より、 $\bar{\sigma}(\Phi)$ を最小とするとき、 $\|HN_d\|_{\infty}$ が最小となる. このとき、(18) 式より、

$$\Phi = \beta \tag{20}$$

が最適解となる. したがって、問題 1 に対する最適故障検出フィルタは

$$H = \beta W_f^{-1} \tag{21}$$

定理 1 より、パラメータ β を与えることで問題 **1** に対する最適な故障検出フィルタを設計することができる.

4.2 フィルタ B

前節では、全周波数帯域において故障の影響のレベルを保持しつつ外乱の影響を最小化する問題を考えた.ここではある周波数領域を限定して評価することで、故障検出フィルタ設計に関して自由度を与える.すなわち、故障検出フィルタに関して次のような問題を定式化する.

【問題 2】 (フィルタ B) システム (5) に対してある 正数 $\beta > 0$ を考える. このとき,次式を最適とする安定 な伝達行列 $H \in \mathcal{RH}_2^{n_y \times n_y}$ を見つけよ.

$$\min_{H \in \mathcal{R} \mathcal{H}_{2}^{n_{y} \times n_{y}}} \left\{ \|HN_{d}\|_{2} : \|HN_{f}\|_{-}^{[f_{1}, f_{2}]} \ge \beta \right\}$$
 (22)

この問題に対して,次の定理が成り立つ.

【定理 2】 (フィルタ B) システム (5) に対して仮定 1–3 が成り立つとする. このとき, 故障検出フィルタ H を

$$H = \Psi W_f^{-1}, \ \Psi \in \mathcal{RH}_2^{n_y \times n_y}$$
 (23)

とすると、問題 2 は次のような問題と等価となる.

$$\min_{\Psi \in \mathcal{R} \mathcal{H}_{2}^{n_{y} \times n_{y}}} \left\{ \|\Psi W_{f}^{-1} N_{d}\|_{2} : \|\Psi\|_{-}^{[f_{1}, f_{2}]} \ge \beta \right\}$$
 (24)

(証明) 定理1の証明と同様, 定義より

$$||HN_f||^{[f_1,f_2]} = ||\Psi||^{[f_1,f_2]} \ge \beta \tag{25}$$

が成り立つ.

フィルタ B は定理 2 で得られた問題を Simplex 法 などによって解くことで導出することができる.また, フィルタ A よりフィルタ B のほうが設計自由度が高く, フィルタの速応性や外乱抑制性能を時間応答を見ながら 設計することができる.

【注意 1】 本論文では、(5)式 (Fig. 1) で表現される LTI システムに対して、周波数帯域によって外乱と故障 を区別する問題を扱っている.このため、外乱と故障の 周波数帯域が重なる場合には本質的に区別することがで きない.

5. 故障検出フィルタの設計

5.1 制御対象と故障状況について

本論文では Fig. 2 に示すような、1 軸制御型磁気浮 上システムを制御対象とする. このシステムの概略図を Fig. 3 に示す. ここで、 y_{∞} は定常ギャップ、 y_p は定常 ギャップからの変位,iは電流,eは電圧を表している. このシステムは、鉄球を電磁石から定常ギャップ y_{∞} [m] の位置で浮上させることを目的とするシステムで, 電磁 石と鉄球との距離を水平方向から測定する透過型光セン サ (KEYENCE:LX2-02) と, 鉛直方向から測定する反 射型光センサ (KEYENCE:LB-62) を用い, 得られた位 置情報の平均値をフィードバックすることで、電流iに よって制御をおこなう.

本論文では,約1 [s] 後に透過型光センサ (Sensor 2) の検出光が完全に遮断されてしまう状況を考える. この 故障はステップ状に作用するため, 故障信号は低周波数 帯域の信号となる.

5.2 状態空間表現

電磁石による対象物にかかる吸引力などから運動方程 式を導出し[9],平衡点近傍で線形化をおこなうと次式を 得る.

$$M\ddot{y}_{p} = K_{y}y_{p} - K_{i}i_{0} + d$$

$$= K_{y}y_{p} - K_{i}(i + f_{a}) + d$$

$$= K_{y}y_{p} - K_{i}i + d - K_{i}f_{a}$$
(26)

ただし、 d は主に質量変動などのパラメータ変動による 外乱, i_0 は実際に電磁石に流れる電流, f_a はアクチュ エータ故障による故障信号を表しており、 コントローラ 出力 i に対して加法的に作用するものとする. 一方, セ ンサ故障による故障信号 f_s は出力 y に対して加法的に 作用するものとし,

$$y = y_p + f_s \tag{27}$$

とする. ここで、外乱信号に対して周波数重み W_{d0} に よってあらかじめ特徴付けることを考えると、システム 全体の状態空間表現は次のようになる.

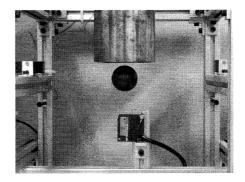


Fig. 2 Magnetic suspension system

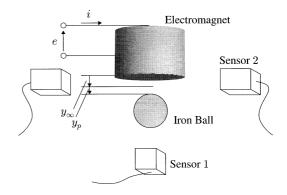


Fig. 3 Description of the system

Table 1 System parameters

Table 1 System parameters		
	Value	
質量 M [kg]	0.357	
定常ギャップ y_{∞} [m]	2.0×10^{-3}	
定常電流 I [A]	0.397	
吸引力係数 $k [\text{Nm}^2/\text{A}^2]$	9.370×10^{-5}	
補正定数 y ₀ [m]	4.490×10^{-3}	
21.72	91.1	

$$K_y = \frac{2kI^2}{(y_{\infty} + y_0)^3}, K_i = \frac{2kI}{(y_{\infty} + y_0)^2}$$

$$\dot{x} = Ax + B_u u + B_d d + B_f f
y = Cx + D_u u + D_d d + D_f f$$
(28)

$$A = \begin{bmatrix} 0 & 1 & 0 \\ \frac{K_y}{M} & 0 & \frac{1}{M} C_{d0} \\ 0 & 0 & A_{d0} \end{bmatrix}, \quad B_u = \begin{bmatrix} 0 \\ -\frac{K_i}{M} \\ 0 \end{bmatrix}$$

$$B_d = \begin{bmatrix} 0 \\ \frac{1}{M} D_{d0} \\ B_{d0} \end{bmatrix}, \quad B_f = \begin{bmatrix} 0 & 0 \\ -\frac{K_i}{M} & 0 \\ 0 & 0 \end{bmatrix}$$
(30)

$$B_{d} = \begin{bmatrix} 0 \\ \frac{1}{M} D_{d0} \\ B_{d0} \end{bmatrix}, \quad B_{f} = \begin{bmatrix} 0 & 0 \\ -\frac{K_{i}}{M} & 0 \\ 0 & 0 \end{bmatrix}$$
 (30)

$$C = \begin{bmatrix} 1 & 0 & 0 \end{bmatrix}, \quad D_u = 0$$
 (31)

$$D_d = 0, D_f = \begin{bmatrix} 0 & 1 \end{bmatrix} \tag{32}$$

$$W_{d0}: \begin{cases} \dot{x}_{d0} = A_{d0}x_{d0} + B_{d0}d \\ d_0 = C_{d0}x_{d0} + D_{d0}d \end{cases}$$
 (33)

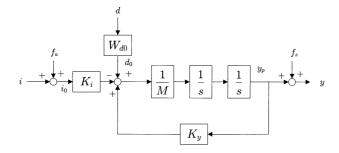


Fig. 4 Block diagram of the model

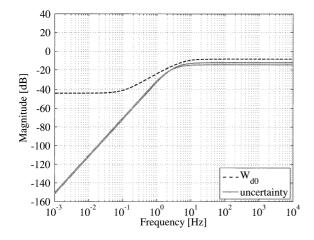


Fig. 5 Perturbation and W_{d0}

ただし、 $x = [y_p \ \dot{y}_p \ x_{d0}]^T$ は状態、y は出力、u は制御入力、 d_0 は外乱、 $f = [f_a \ f_s]^T$ は故障信号を表す。また、周波数重み W_{d0} は Fig. 5 に示すように、質量変動による不確かさを覆うようにするために、

$$W_{d0}(s) = 6.3096 \times 10^{-3} \cdot \frac{\frac{1}{2\pi \cdot 0.1} s + 1}{\frac{1}{2\pi \cdot 6} s + 1}$$
(34)

とする. いま, 低周波数帯域を故障として考えているのに対し, 質量変動は高周波数帯域に影響する信号となるため, 外乱として区別することができる. このとき, システムのブロック線図は Fig. 4 となる.

5.3 制御対象の左既約分解表現とスペクトル分解

モデル (28) において,それぞれの伝達行列を左既約分解表現するための行列 L_p を極配置法によって決定する.配置する極を $\lambda_p = \{-100, -110, -260\}$ とすると, $L_p = [-0.0043 \times 10^5 - 0.4960 \times 10^5 \ 1.0189 \times 10^5]^T$ となる.このとき,左既約分解後のシステム行列 N_d および N_f の特異値の周波数特性を Fig. 6 に示す.ただし, N_d は最大特異値, N_f は最小特異値を評価している.また, N_f のスペクトル分解後の行列 W_f は次式となる.

$$W_f = \begin{bmatrix} -432.3 & 1 & 0 & -397.5 \\ -4.93 \times 10^4 & 0 & -9.828 & -4.9 \times 10^4 \\ 1.019 \times 10^5 & 0 & -37.7 & 1.019 \times 10^5 \\ \hline 1 & 0 & 0 & 1 \end{bmatrix} (35)$$

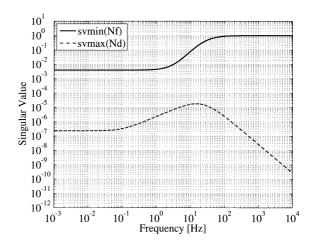


Fig. 6 Singular value of N_d and N_f

5.4 故障検出フィルタの設計

前述したとおり、フィルタ A よりもフィルタ B のほうが $\Psi \in \mathcal{RH}_2$ による整形ができるという点で外乱抑制性能について設計自由度が高いため、以降ではフィルタ B を故障検出フィルタとして扱う.

 H_- ノルムの評価区間を $[f_1,f_2]$ = [0.001,2] とし, β = 1,また, Ψ の次数を 2 とするとき,定理 2 で与えられた最適化問題に対する最適な伝達行列 Ψ は次式となった.

$$\Psi = \begin{bmatrix}
0 & 1 & 0 \\
-7099 & -1119 & 1 \\
\hline
7148 & 1111 & 0
\end{bmatrix}$$
(36)

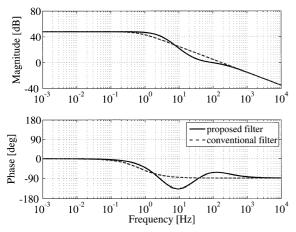
ただし、最適化問題を解くにあたって、まず Simple Genetic Algorithm によってある程度まで解を収束させ、得られた値を初期値として、最終的に Nelder-Mead Simplex 法によって解を導出している [13]. ただし、Simple Genetic Algorithm では、初期集団の個体数を20、次世代集団の個体数を20とし、一様交叉とエリート、ルーレット選択を用いている.

上式を用いて、フィルタ B として $H=\Psi W_f^{-1}$ を構成したとき、その周波数特性を Fig. 7 (a) に示す。ただし、破線は従来研究 [9] で用いている変動検出フィルタを表しており、本論文の実験状況に対して再設計したものである。また、 G_{fd} の最大特異値および $G_{\hat{f}f}$ の最小特異値の周波数特性は Fig. 7 (b) のようになった。このとき、 $\|HN_f\|^{[0.001,2]}=1.0$ 、 $\|HN_d\|_2=2.3\times 10^{-3}$ となる。

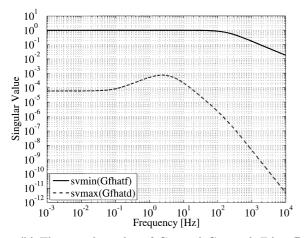
6. 制御系設計

6.1 コントローラ設計

本論文では Fig. 8 に示すような GIMC 構造に基づく 耐故障制御系を構築する. ここで, \tilde{P} は制御対象, U および V^{-1} はコントローラ K の左既約分解表現, Q は 内部コントローラを表す. ここでは従来研究 [9] の設計指針と同様に, 故障していない場合を想定したコントローラ K と, 前節で想定したセンサ故障が発生した場合で



(a) Bode diagram of the Filter B



(b) The singular value of $G_{\hat{f}d}$ and $G_{\hat{f}f}$ with Filter B

Fig. 7 Property of the fault detection filter

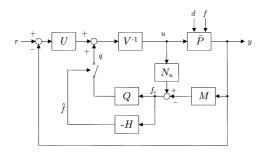


Fig. 8 GIMC-based fault tolerant control

もシステムが安定性を維持するように、安定余裕をより大きくしたコントローラ K_Q を混合感度問題を用いてそれぞれ独立に設計する。さらに、コントローラ K は行列 L_k を用いて左既約分解をおこない、 $K=V^{-1}U$ とする。モデル P と同様、ここでは L_k を極配置法によって導出する。

6.2 内部コントローラ Q

内部コントローラ Q は, $Q=V(K_Q-K)(N_uK_Q+M)^{-1}$ から導出することができる.ただし,本論文では上式で導出した Q に対し,ハンケル特異値による平衡

化実現をおこない、8 次の低次元内部コントローラ Q_{bal} を導出し、これを内部コントローラとしている。

7. 検証実験

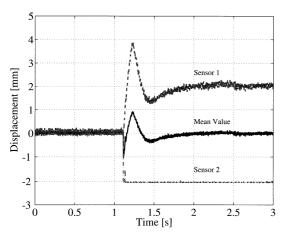
設計したフィルタ B を用いて、検証実験をおこなう.本実験では平衡状態を保持した状態からはじめ、約 1 [s] 後になんらかの理由で透過型光センサ (Sensor 2) の検出光が完全に遮断されてしまう状況を考えている。検証実験では実際に透過型センサの前に手をかざし、故意に検出光を遮断することをおこなっている.

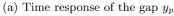
7.1 故障検出と制御系の再構成

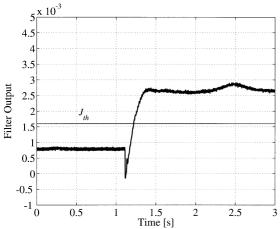
故障検出フィルタを用いた検証実験で得られたそれぞ れの時間応答を Fig. 9 に示す. ここで、 \hat{f} に対する閾値 を $J_{th} = 1.6 \times 10^{-3}$ としている. Fig. 9 (a) はセンサ情 報の時間応答を表している. Sensor 1 と Sensor 2 の平 均値をフィードバックしているため, その平均値がゼロ になるように制御されることになる. また,約1 [s] 後 に透過型センサ (Sensor 2) を完全に遮断しているため, その時間応答はステップ的に変化し、常に-2 [mm] を 出力している. このため、1 [s] 以降は本来の平衡点から 2 [mm] ずれた位置で浮上している. 制御系の再構成が おこなわれているため、故障が発生した後も安定に浮上 し続けている. Fig. 9 (b) にフィルタ出力 \hat{f} の時間応答 を示す. 1 [s] 後にセンサ故障が起きたことによって \hat{f} が 変化していることがわかる. さらに, \hat{f} が閾値 J_{th} を超 えることで故障を検出している. Fig. 9 (c) は内部信号 qの時間応答を表しているが, 故障検出後になんらかの値 が発生し、制御系の再構成をおこなっていることがわか る. 内部信号 q の立ち上がりは、f が設定した閾値 J_{th} を超えた瞬間となる. 内部信号 q が発生することで、故 障していない場合に対応するコントローラ K から安定 性を重視したコントローラ K_Q へ再構成されている.

7.2 外乱による故障検出信号への影響

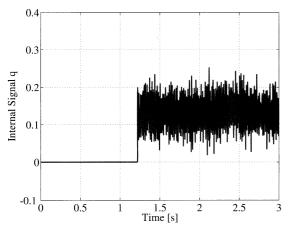
もし鉄球の質量が変化した場合、これはモデルのパラ メータ誤差として影響する外乱となる. 故障検出フィル タとしては、このような外乱の影響は抑え、故障信号と 区別しなければならない. そこで、鉄球の質量を故意に 変化させ、1 [s] 後にセンサ故障が発生することを想定し た同様の実験をおこなった. ただし、ノミナルな質量の 鉄球に対して, 重い鉄球は 1.21 倍, 軽い鉄球は 0.80 倍 である. いま, 鉄球の質量変動は故障ではないため, フィ ルタ出力 \hat{f} への影響は少ないほうが良い性能といえる. 比較のために、まず従来研究[9]で用いていた変動検出 フィルタを用いて同様の実験をおこなった結果を Fig. 10 (a) に示す. これに対し、故障検出フィルタを用いた場合 は Fig. 10 (b) のようになった. ここで、 Fig. 10 にある A は故障による影響, B および C は外乱による影響を 表している. したがって、故障による影響に対する、外 乱による影響の割合を表すB/A および C/A の値が小







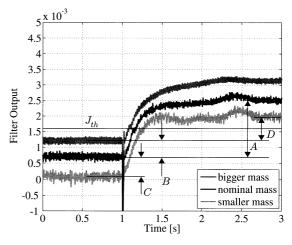
(b) Time response of the filter output \hat{f}



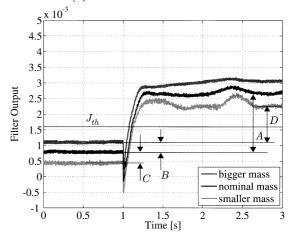
(c) Time response of the internal signal q

Fig. 9 Experimental results

さいほうが故障検出フィルタとしての性能が良いといえる. これを計算した結果を Table 2 にまとめる. ただし, A, B, C を算出するときは, 時間区間 t=[0.0,0.3] あるいは t=[2.7,3.0] における平均値を用いている. Table 2 より, B/A および C/A どちらも提案法のほうが小さいことから, 従来法より外乱抑制性能が高いことがわかる. また, 従来法に比べて提案法のほうが故障前と故障



(a) Conventional detection filter



(b) Fault detection filter

Fig. 10 Experimental comparison

Table 2 Comparison with \hat{f}

	$\mathrm{B/A}$	C/A	D
従来法	27.5 %	33.6 %	0.79×10^{-3}
提案法	16.2~%	19.3 %	1.15×10^{-3}

後のギャップ $\mathbf D$ が大きいことから、故障検出をおこなうための閾値 J_{th} の選択に幅を与えることができる.

一方,制御入力に対する外乱が発生した場合にも故障検出信号 \hat{f} に影響が生じる. ここでは高周波数帯域を外乱としてとらえているため,ステップ外乱の影響は非常に大きくなってしまう. また,制御入力に対する正弦波外乱も少なからず影響する. Fig. 11 に振幅 0.4 [A],周波数 10 [Hz] の正弦波外乱が 1 [s] 後に発生した場合の故障検出信号 \hat{f} の実験結果を示す. 図からわかるように,従来法では閾値 J_{th} を常に下回っており,より広い周波数帯域の外乱を抑制していることがわかる.

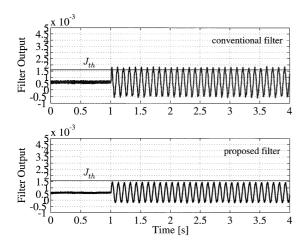


Fig. 11 Sine disturbance

8. おわりに

本論文では、GIMC 構造によって得られる推定誤差 信号によるオンライン故障検出法の提案と, それを用い た耐故障制御系の構築をおこなった. まず故障検出フィ ルタに関して、故障による影響のレベルを保持しつつ外 乱による影響を最小化する多目的問題を定式化した. こ のとき, 周波数領域を限定した問題を定式化することで 設計に関して自由度を与えた. また, 不安定系である磁 気浮上系に対し、外乱および故障信号を含めたモデルを 導出し, 実際に最適故障検出フィルタの設計をおこなっ た. さらに、正常稼動時および故障発生時に対するコン トローラの設計をおこない、GIMC 構造に基づく耐故障 制御系を構築した. 最後に、構築した制御系を用いてセ ンサ故障による検証実験をおこなった. また, 意図的に 制御対象に特性変動を与えた場合について評価した. 検 証実験では、センサ故障が発生するとともにフィルタ出 力がそれに応じて変化し、設けられた閾値を超えること で故障として検出をおこなうことができた.また、従来 研究で用いられていた変動検出フィルタより外乱抑制性 能が高いことが示された.

参考文献

- R. J. Patton: Fault-tolerant control systems: The 1997 situation; Proc. in IFAC Safeprocess Conference, pp. 1033–1054 (1997)
- [2] Y. Zhang and J. Jiang: Bibliographical review on reconfigurable fault-tolerant control systems; *Proc.* in IFAC Safeprocess Conference, pp. 265–276 (2003)
- [3] 越智, 佐伯: 反力センサを有する射出装置における故 障検出器の設計法;日本機械学会論文集 (C編), 73巻, 733号, pp. 88-95 (2007)
- [4] 中澤, 千田: Sliding mode observer によるシステムの 異常検知フィルタの設計;日本機械学会第 10 回「運動 と振動の制御」シンポジウム, pp. 262-267 (2007)
- [5] 鈴木, 金子, 藤井:ギャップ距離に基づくフィードバッ

- ク系の異常診断;システム/制御/情報, Vol. 18, No. 10, pp. 361-367 (2005)
- [6] 濱田, 新, 瀬部: 耐故障性を有する多変数制御系の一設計法— *l*-部分インテグリティ条件 —;計測自動制御学会論文集, Vol. 34, No. 9, pp. 1184–1190 (1998)
- [7] K. Zhou and Z. Ren: A new controller architecture for high performance, robust, and fault-tolerant control; *IEEE Trans. on Automatic Control*, Vol. 46, No. 10, pp. 1613–1618 (2001)
- [8] K. Zhou: A natural approach to high performance robust control: Another look at Youla parameterization; Proc. in SICE Annual Conference, pp. 869–874 (2004)
- [9] 滑川, 丸山: GIMC 構造を用いた磁気浮上システムの高性能ロバスト制御; 計測自動制御学会論文集, Vol. 42, No. 11, pp. 1181-1187 (2006)
- [10] 弓場井, 作石, 平井: GIMC 構造に基づいた故障による 性能劣化の補償;電気学会論文誌 D, Vol. 127, No. 8, pp. 866-874 (2007)
- [11] N. Liu and K. Zhou: Optimal solutions to multiobjective robust fault detection problems; Proc. in IEEE Conference on Decision and Control, pp. 981– 988 (2007)
- [12] K. Zhou and J. C. Doyle: Robust and Optimal Control, Prentice Hall (1996)
- [13] J. C. Lagarias, J. A. Reeds, M. H. Wright and P. E. Wright: Convergence properties of the Nelder-Mead simplex method in low dimensions; SIAM Journal of Optimization, Vol. 9, Num. 1, pp. 112–147 (1998)